

“Conservare
in Classe...”



“ X-CEL e DIVA, la nuova generazione di armadi frigoriferi e basi refrigerate ad alta efficienza energetica per una conservazione in Classe A.”

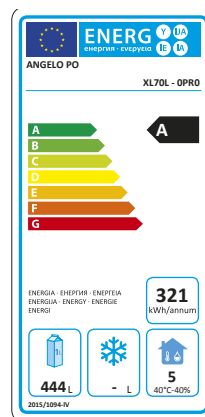
Il 1 luglio 2016 è entrata in vigore la normativa europea, Ecodesign (Regolamento EU 2015/1094) e Energy Labelling (Regolamento EU 2015/1095), relativa alla prima etichetta di classificazione energetica europea per gli armadi frigoriferi/congelatori, verticali e/o orizzontali professionali venduti all'interno dell'Unione Europea.

X-CEL

1. Struttura interna ed esterna in acciaio inox AISI 304, **compreso retro, fondo e cielo**: massima robustezza
2. **Fianchi interni stampati** in acciaio inox AISI 304: flessibilità ed igiene totale
3. **Classe climatica 5** (temperatura ambiente 40°C e 40% H.R) per una conservazione garantita
4. Gruppo motore ad alta efficienza energetica
5. **Dimensioni ottimizzate**: lo spazio è un valore
6. **Fluidi refrigeranti di ultima generazione**: R600a per i modelli a temperatura positiva e R290 per i modelli a temperatura negativa
7. Maggiore capacità di stoccaggio: evaporatore esterno al vano con trattamento anti-corrosione per una durata illimitata
8. Pannello comandi con **scheda elettronica** con segnalazione degli allarmi **HACCP**: controllo sicuro e preciso
9. Dotazione: 4 griglie GN 2/1 in acciaio inox AISI 304, luce Led e serratura

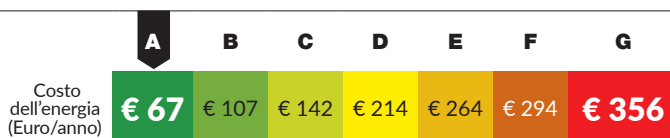


XL70L // -2/+8°C



- 289€

RISPARMIO tra la classe A e la classe G (Euro/anno)



Risparmio energetico potenziale basato sui dati delle normative europee - Regolamento EU 2015/1094 e Regolamento EU 2015/1095 - comparando l'armadio frigorifero X-Cel, mod. XL70L, con gli equivalenti modelli. Costo dell'energia 0,21 €/kWh e volume medio netto di 444 litri.

La conservazione che fa la differenza



Massima efficienza
energetica per
elevati risparmi



Prestazione ed
affidabilità per una
conservazione di qualità



Totale flessibilità di
utilizzo per adattarsi ad
ogni ambiente di lavoro

DIVA

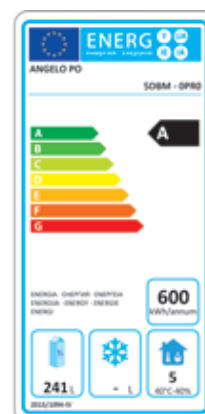
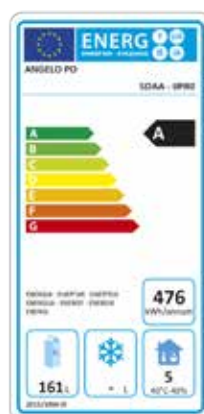
1. Struttura interna ed esterna in acciaio inox AISI 304: massima robustezza
2. **Sistema di circolazione dell'aria ad "U"**: massima affidabilità
3. **Gruppo motore estraibile** per operazioni di manutenzioni semplici e veloci
4. **Classe climatica 5** (temperatura ambiente 40°C e 40% H.R) per una conservazione garantita
5. Gruppo motore ad alta efficienza energetica
6. Soluzioni a 2, 3 e 4 porte, con e senza piano di lavoro: massima flessibilità
7. Fluido refrigerante: R134a
8. Pannello comandi con **scheda elettronica** con segnalazione degli allarmi **HACCP**: controllo sicuro e preciso
9. Dotazione: 1 griglia GN 1/1 con coppia di guide in acciaio inox AISI 304 per vano



5DAA // -2/+10°C

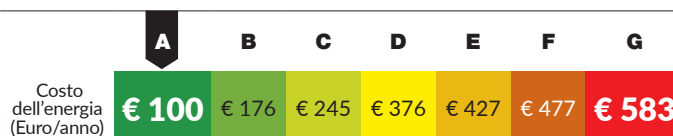


5DBM // -2/+10°C



- 483€

RISPARMIO tra la classe A e la classe G (Euro/anno)



Risparmio energetico potenziale basato sui dati delle normative europee - Regolamento EU 2015/1094 e Regolamento EU 2015/1095 - comparando la base refrigerata DIVA, mod. 5DAA, con i modelli equivalenti. Costo dell'energia 0,21 €/kWh e volume medio netto di 161 litri.

www.angelopo.com

7900646-1

 **ANGELO PO**
A Marmon/Berkshire Hathaway Company

ANGELO PO Grandi Cucine SpA con socio unico
41012 CARPI (MO) - ITALY - S/S Romana Sud, 90
Tel. +39 059 639411 - Fax +39 059 642499



La tutela dell'ambiente e il controllo della qualità sono per Angelo Po un impegno costante e scrupoloso. L'azienda prevede una corrispondenza delle sue attrezzature ai requisiti di sicurezza, conformità, economia, resistenza e prestazioni, in tutto il mondo.

Quality, Environmental and Health&Safety
Management System Certified
UNI EN ISO 9001 - ISO 14001 - BS OHSAS 18001



Certification n° CSQ 9190.ANPO - CSQ 9191.ANP2 -
CSQ 9192.ANPF3