



L'ampia gamma di certificazioni a tutela dei nostri clienti

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001

Certificazione aziendale del sistema di qualità.

ISO 14001

Certificazione aziendale del sistema di gestione ambientale.

OHSAS 18001

La certificazione OHSAS 18001 (Occupational Health and Safety Assessment Series) è uno standard internazionale ed è a garanzia di un miglioramento della sicurezza e della salute nei luoghi di lavoro.



CSQA: valida per il mercato europeo, garantisce che le apparecchiature di cottura modulare sono costruite conformemente ai requisiti di igiene definiti dalla norma europea di disegno igienico.



AGA: valida per il mercato australiano garantisce che le apparecchiature di cottura modulare a gas (linea Gamma) sono conformi alle norme di sicurezza dell'Australia.



IAPMO: valida per il mercato australiano garantisce che le apparecchiature di cottura modulare a gas (linea Icon9000) sono conformi alle norme di sicurezza dell'Australia.

CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO



CE: il marchio CE assicura la conformità ai requisiti essenziali di sicurezza dei prodotti immessi sul mercato dell'Unione Europea.



WRAS: valida per il mercato della Gran Bretagna garantisce che le apparecchiature sono dotate di dispositivi di sicurezza antiriflusso per salvaguardare la rete idraulica dall'inquinamento dovuto a fenomeni di depressione della rete o sovrappressioni delle apparecchiature.



CB SCHEME: garantisce che i componenti elettrici ed elettronici siano conformi alle norme di sicurezza internazionali IEC.



EAC: definisce i requisiti essenziali relativi alla sicurezza e alla salute dei cittadini sulla base delle normative russe.



ETL: valida per il mercato nordamericano (Stati Uniti + Canada) garantisce che i forni misti gas ed elettrici sono conformi alle norme di sicurezza degli Stati Uniti e del Canada.



KGS: definisce i requisiti essenziali relativi alla sicurezza e alla salute dei cittadini sulla base delle normative coreane.



NSF: valida per il mercato nordamericano (Stati Uniti + Canada), garantisce che i forni misti sono costruiti conformemente ai requisiti di igiene definiti dalle norme ENF/ANSI.



BELGAQUA: valida per il mercato della Belgio garantisce che le apparecchiature sono dotate di dispositivi di sicurezza antiriflusso per salvaguardare la rete idraulica dall'inquinamento dovuto a fenomeni di depressione della rete o sovrappressioni delle apparecchiature.