

HAUBE MIT MOTOR FÜR ELEKTROBACKOFEN TT623...

Haube aus C.N.S. nach DIN 1.4301. Wird auf den Ofen gestellt. Filtersystem mit Trägheitszentrifugalwirkung aus C.N.S. nach DIN 1.4301. Eingebauter Motor. System zur automatischen Feuchtigkeitserfassung, um die Saugleistung bei Bedarf zu erhöhen.



Funktionelle Merkmale

- Die Dunstabzugshaube muss auf den Backofen Model TT623-TT623R.
- Labyrinthfilter.

Technische Daten

Betriebsspannung	230V 1N~ / 50Hz	Nettogewicht	23 kg
Bruttogewicht	31 kg	Elektro-Leistung	0,4 kW
Abmessungen	52x85x30 cm	Verpackung	53x87x43 cm