

ARMARIO FRIGORIFÍCO -2°C ÷ +8°C GN 2/1

Armario frigorífico realizado con estructura monobloque interna y externa en acero inox AISI 304. Cámara de conservación realizada en acero inox AISI 304, con paredes internas moldeadas, 20 posiciones. Sistema de refrigeración ventilado, evaporador externo a la cámara de conservación, descongelamiento eléctrico. Panel de mandos electrónico con termómetro – termostato digital. Fluido refrigerante: R290. Dotación cada compartimento: n. 4 rejillas plastificadas. Conectable a través de una red Ethernet al portal APO.LINK – Industria 4.0 – para controlar los aparatos en tiempo real, posibilidad de exportar y visualizar el historial de datos y los indicadores de proceso.



Capacidad bruta, lt	1150	Capacidad útil total, lt	1019
Carga de refrigerante, kg	0,13	Clase climática	5 (+40°C, 40% R.H.)
Clase eficiencia energética	B	Consumo de energía, kWh/24h	1,721
Consumo energético/año, kWh/a	628	Índice Eficiencia Energética	27,5
LWA dB(A)	51	Para uso intensivo	Este aparato está destinado a utilizarse a una temperatura ambiente de hasta 40 °C
Potencia frigorífica -10°C W	533	Refrigerante/GWP	R290/3
Temperatura funcionamiento	-2/+8°C		

Características funcionales

- Temperatura de ejercicio dentro de la cámara: -2°C ÷ +8°C.
- Fiabilidad probada hasta + 43°C.
- Grupo motor con fluido refrigerante R290.
- Panel de mandos electrónico con interruptor encendido/apagado y termómetro- termostato.
- Descongelamiento automático a resistencia.
- Evaporación automática de la condensación.
- Acceso a todos los órganos funcionales y de control desde el panel de mandos.
- Microinterruptor para la interrupción del motoventilador interior y el encendido de la lámpara con puerta abierta.
- En dotación: 6 rejillas plastificadas GN 2/1 + 2 parrillas plastificadas en el fondo, útil a soportar hasta 60 kg cadauna, 3 parejas de guías de acero inox AISI 304 y 3 rejillas plastificadas de enlace.
- Conectable a través de una red Ethernet al portal APO.LINK – Industria 4.0 – para controlar los aparatos en tiempo real, posibilidad de exportar y visualizar el historial de datos y los indicadores de proceso.

Características constructivas

- Estructura monobloque de acero inox AISI 304, ángulos internos redondeados, sistema de aislamiento en espuma de poliuretano sin necesidad de utilizar CFC.
- Espesor de aislamiento: 75 mm.
- Fondo interno stampado y diamantado que garantiza mejores condiciones higiénicas.
- Sistema de refrigeración ventilado por evaporador de aletas con tratamiento anticorrosivo, situado fuera de la cámara, permitiendo aprovechar al máximo el espacio de almacenamiento.

TX150LI



- Tablero con bisagras para fácil mantenimiento.
- Paredes internas en acero inox AISI 304 con guías moldeadas, 20 posiciones, paso 55 mm + 1 nivel de apoyo gracias a la rejilla en el fondo.
- Puertas montadas sobre bisagras de inox AISI 304, reversibles por el usuario, provistas de sistema de autocierre para aberturas inferiores de los 90°. Manija integrada que abarca toda la altura, de fácil agarre. Junta magnética de triple cámara fácilmente extraíble.
- Profundidad con la puerta abierta: 1455 mm.
- Iluminación con lámpara LED fácilmente accesible.
- Cerradura con llave.
- Patas en acero inox AISI 304 h 150 mm, altura regulable de 115 a 165 mm.

Equipamiento de seguridad y aprobaciones

- El producto es conforme al reglamento CE 1935/2004 y a la PM del 21/03/1973 (Materiales y Objetos destinados a entrar en Contacto con los Alimentos).

Opcional y Accesorios

- Registrador de la temperatura, abertura de pedal, cubetas y rejillas diversas.

Datos técnicos

<i>Voltaje</i>	230V 1N~ / 50Hz	<i>Peso neto</i>	168 kg
<i>Peso bruto</i>	188 kg	<i>Potencia electrica</i>	0,3 kW
<i>Dimensiones</i>	139x80x204 cm	<i>Embalaje</i>	145x85,5x207 cm

ARMARIO FRIGORIFICO -2°C ÷ +8°C GN 2/1
Armarios frigoríficos