

GRUPPO MONOBLOCCO A PARETE -18/-20°C PER CELLA FRIGO MC 8 ÷ 14,3

Gruppo refrigerante per celle prefabbricate. Carrozzeria autoportante in lamiera verniciata, compressore ermetico. Pannello comandi con scheda elettronica programmabile. Gas refrigerante utilizzato R290. Sbrinamento automatico a gas caldo. Installazione: a parete.



<i>Carica refrigerante (kg)</i>	0,15 (<= ogni circuito)	<i>Freccia aria m</i>	6,5
<i>Installazione prodotto</i>	a parete	<i>Per celle da ÷ a mc</i>	8 ÷ 14,3
<i>Potenza frigorifera</i>	936 W (at -20°C and RT +43°C)	<i>Refrigerante/GWP</i>	R290/3
<i>Temperatura di funzionamento</i>	-18°C/-20°C		

Caratteristiche funzionali

- Temperatura di funzionamento: -18°C ÷ -20°C.
- Affidabilità testata fino ad una temperatura ambiente di +43°C.
- Fluido refrigerante R290.
- Nr.circuiti per fluido refrigerante: 1
- Pannello comandi frontale facilmente smontabile per consentire un immediato accesso ai componenti e una rapida manutenzione.
- Scheda elettronica programmabile.
- Centralina elettronica di controllo.
- Condensazione ad aria.
- Sbrinamento automatico a gas caldo.
- Bacinella di evaporazione a bordo macchina con troppopieno.

Caratteristiche costruttive

- Carrozzeria autoportante in lamiera elettro-zincata, verniciata con polvere epossidica.
- Compressore ermetico con protezione termica del motore.
- Scambiatore di calore con batterie in rame e alluminio.

Dotazioni di sicurezza e certificazioni

- Pressostato di sicurezza.

Dotazioni di serie

- Luce a LED con cavo da 5 m.
- Micro porta con cavo da 2,5 m.
- Cavo di alimentazione da 2,5 m.
- Cavo resistenza porta da 2,5 m.

Dati tecnici

<i>Voltaggio</i>	230V 1N~ / 50Hz	<i>Peso netto</i>	67 kg
<i>Peso lordo</i>	87 kg	<i>Potenza elettrica</i>	0,94 kW
<i>Dimensioni</i>	68x98x83 cm	<i>Imballo</i>	77x107x98 cm