

GRUPPO MONOBLOCCO A SOFFITTO -18/-20°C PER CELLA FRIGO MC 8 ÷ 12

Gruppo refrigerante per celle prefabbricate. Carrozzeria autoportante in lamiera verniciata, compressore ermetico. Pannello comandi con scheda elettronica programmabile. Gas refrigerante utilizzato R290. Sbrinamento automatico a gas caldo. Installazione: a soffitto.



Carica refrigerante (kg)	0,15 (<= ogni circuito)	Freccia aria m	4
Installazione prodotto	a soffitto	Per celle da ÷ a mc	8 ÷ 12
Potenza frigorifera	1503 W (at -20°C and RT +43°C)	Refrigerante/GWP	R290/3
Temperatura di funzionamento	-18°C/-20°C		

Caratteristiche funzionali

- Temperatura di funzionamento: -18°C ÷ -20°C.
- Affidabilità testata fino ad una temperatura ambiente di +43°C.
- Fluido refrigerante R290.
- Nr.circuiti per fluido refrigerante: 2
- Pannello comandi frontale facilmente smontabile per consentire un immediato accesso ai componenti e una rapida manutenzione.
- Scheda elettronica programmabile.
- Centralina elettronica di controllo.
- Condensazione ad aria.
- Sbrinamento automatico a gas caldo.
- Bacinella di evaporazione a bordo macchina con troppopieno.

Caratteristiche costruttive

- Carrozzeria autoportante in lamiera elettrozincata, verniciata con polvere epossidica.
- Compressore ermetico con protezione termica del motore.
- Scambiatore di calore con batterie in rame e alluminio.

Dotazioni di sicurezza e certificazioni

- Pressostato di sicurezza.

Dotazioni di serie

- Luce a LED con cavo da 5 m.
- Micro porta con cavo da 2,5 m.
- Cavo di alimentazione da 2,5 m.
- Cavo resistenza porta da 2,5 m.

Dati tecnici

Voltaggio	230V 1N~ / 50Hz	Peso netto	111 kg
Peso lordo	115 kg	Potenza elettrica	1,23 kW
Dimensioni	93x128x44 cm	Imballo	97x132x48 cm