



Abbattitore/Surgelatore Multifunzione

BLITZ



# // ABBATTITORE SURGELATORE MULTIFUNZIONE

## UTILIZZO

Abbattitori multifunzione dotati di scheda comandi con display grafico monocromatico ed encoder. Vano interno utile per 1/1 GN e 60 x 40 cm.

## PRESTAZIONI

- Scheda comandi elettronica munita di display grafico monocromatico per l'impostazione automatica di:
  - PROGRAMMI AUTOMATICI pre-memorizzati.
  - PROGRAMMI MANUALI di semplice impostazione salvabili nel database della macchina.
  - FUNZIONE I.F.R. brevettata: attraverso la sonda multipoint la macchina imposta il ciclo di abbattimento ideale per prevenire il congelamento superficiale degli alimenti e preservare le loro qualità organolettiche
  - FUNZIONE MULTY: consente di gestire contemporaneamente diversi cicli di abbattimento o surgelamento (anche con sonda al cuore) ed impostare per ognuno la durata desiderata.
  - PROGRAMMA INFINITY per impostare la macchina affinché funzioni senza fermarsi alla temperatura ed alla potenza desiderata dall'operatore.
  - FUNZIONE SMART-ON: mette automaticamente in sicurezza a +3°C il prodotto nel caso l'operatore si dimentichi di avviare un ciclo di abbattimento dopo averlo inserito in camera.
  - GESTIONE HACCP.
  - SCONGELAMENTO degli alimenti in camera.
- Interno ed esterno in acciaio inox AISI 304 satinato.

## PULIBILITA'

- Telaio porta teglie smontabile e lavabile realizzato in filo d'acciaio inox AISI 304
- Fondo interno diamantato per una migliore igiene. Foro di scarico condense per facilitare operazioni di pulizia.
- Struttura monocolpo con angoli interni arrotondati.

## ENERGY SAVING

- Funzione ECO per scegliere nei programmi automatici la tipologia di carico (Minimo, Medio e Massimo) ed evitare sprechi energetici.
- Coibentazione con iniezione di poliuretano espanso senza utilizzo di CFC.

## DISPLAY GRAFICO

Schermo comandi intuitivo, facilmente navigabile tramite encoder e tasti capacitivi.

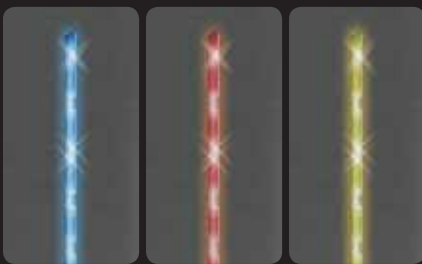


Comandi in posizione ergonomica di comodo utilizzo. Non è più necessario piegarsi per utilizzare la macchina.



## EASY VIEW

L'illuminazione LED multicolore tiene informato l'operatore riguardo il funzionamento della macchina con un solo sguardo.



## VENTILAZIONE IDEALE

Distribuzione dell'aria ottimizzata per garantire l'uniformità dell'abbattimento e l'integrità dell'alimento.



DESIGN BY

**ZAGATO**



www.apvdi.it

	BF51H *	BF51M	BF101L
Dimensioni cm (L x P x H)	100x81x68	74,5x72x90	80x83x185
Sbrinamento	elettrico	elettrico	elettrico
Sonda Multipoint	•	•	•
Capacità teglie	n° 5 GN 1/1 oppure n° 5 60x40 cm	n° 5 GN 1/1 oppure n° 5 60x40 cm	10 GN 1/1 oppure n° 10 60x40 cm
Produttività: da +90°C a +3°C	16 kg	20 kg	42 kg
Produttività: da +90°C a -18°C	10 kg	12 kg	25 kg
Potenza frigorifera	901 W	901 W	3136 W
Potenza assorbita	1400 W	1400 W	4000 W
Voltaggio	230 V 1N ~ 50 Hz	230 V 1N ~ 50 Hz	400 V 3N ~ 50 Hz
Fluido refrigerante	R404a	R404a	R404a

\* Compatibile con forni Angelo Po modello: FX6... / FX10...



Supporting your success

ANGELO PO Grandi Cucine SpA  
41012 CARPI (MO) - ITALY  
S/S Romana Sud, 90  
Tel. +39/059/639411  
Fax +39/059/642499  
www.angelopo.it  
angelopo@angelopo.it

7900478-1

Quality and Environmental  
Management System Certified  
UNI EN ISO 9001:2000/14001:2004



Certification n° CSQ 9190.ANPO  
Certification n° CSQ 9191.ANP2

I prodotti presentati in questo catalogo sono soggetti, senza preavviso e senza responsabilità per l'azienda produttrice, alle usuali modifiche tecniche e di design che, senza pregiudicare le caratteristiche essenziali, potranno apparire opportune per il miglioramento del servizio.

07/12 (1000)