Cellule Mixte de Refroidissement Rapide Multi-Fonctions

BLITZ

ANGELO PO

Supporting your success

// CELLULE MIXTE DE REFROIDISSEMENT RAPIDE MULTI-FONCTIONS

UTILISATION

Cellules mixtes de refroidissement rapide dotées d'un tableau de commandes avec afficheur graphique mono-chromatique et encoder. Enceinte pouvant recevoir des plats GN 1/1 et 60x40 cm.

PERFORMANCES

Carte électronique avec afficheur graphique mono-chromatique pour la sélection des

- PROGRAMMES AUTOMATIQUES pré- enregistrés.
- PROGRAMMES MANUELS facilement paramétrables et mémorisables dans la bibliothèque de l'appareil.
- Fonction I.F.R. brevetée : Le pilotage du refroidissement par la sonde à cœur multipoints permet de sélectionner le cycle de refroidissement le plus adapté pour éviter la cristallisation en surface et mieux préserver les qualités organoleptiques des aliments.
- FONCTION MULTY: permet de gérer simultanément plusieurs cycles de refroidissement ou de congélation en mode minuterie et avec sonde à cœur.
- PROGRAMME INFINITY permet de faire fonctionner l'appareil en mode continu sans limite de temps.
- FONCTION SMART-ON: Permet de lancer automatiquement le mode conservaion du produit à la température de +3°C si l'utilisateur oublie de démarrer le cycle de refroidissement.
- GESTION HACCP.
- DECONGELATION des aliments dans la chambre de refroidissement.
- Réalisation intérieure extérieure en acier inox AISI304 finition satinée.

NETTOYABILITE

- Structure porte-plats démontable et lavable, réalisée en fil d'acier inox AISI 304.
- Fond intérieur de la chambre diamanté pour une meilleure hygiène. Trou de vidange sur le fond de la chambre pour faciliter le nettoyage.
- Structure monocoque aux angles internes arrondis.

ENERGY SAVING

- Fonction ECO actionnable en fonction du niveau de charge (minimum, medium, ou maximum) pour une optimisation des coûts énergétiques.
- Isolation par injection de polyuréthane expansé sans utilisation de CFC.

// BLITZ

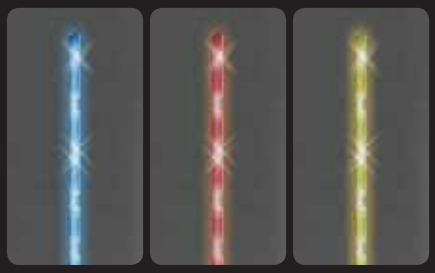
AFFICHAGE GRAPHIQUE

Tableau des commandes intuitif et simple d'utilisation.
Sélection par encoder et touches capacitives.

Positionnement en hauteur des commandes pour plus d'ergonomie et de confort.

EASY VIEW

Signalisation du mode de fonctionnement par chemin de LEDS multicolores en façade de porte. L'opérateur contrôle ainsi à distance d'un seul regard le fonctionnement de l'appareil.



VENTILATION IDEALE

Distribution de l'air dans l'enceinte optimisée pour assurer l'uniformité du refroidissement et l'intégrité de l'aliment.

DESIGN BY

ZAGATO

www.apvd.it

	BF51H *	BF51M	BF101L
Dimensions cm (L x P x H)	100x81x68	74,5x72x90	80x83x185
Dégivrage automatique	électrique	électrique	électrique
Sonde multipoints	•	•	•
Capacité bacs	n° 5 GN 1/1 ou n° 5 60x40 cm	n° 5 GN 1/1 ou n° 5 60x40 cm	10 GN 1/1 ou n° 10 60x40 cm
Production: de +90°C à +3°C	16 kg	20 kg	42 kg
Production: de +90°C à -18°C	10 kg	12 kg	25 kg
Puissance frigorifique	901 W	901 W	3136 W
Puissance absorbée	1400 W	1400 W	4000 W
Branchement électrique	230 V 1N ~ 50 Hz	230 V 1N ~ 50 Hz	400 V 3N ~ 50 Hz
Gaz réfrigérant	R404a	R404a	R404a

* Compatible avec fours Angelo Po modèles: FX6.../FX10....

ANGELO PO

Supporting your success

ANGELO PO Grandi Cucine SpA
41012 CARPI (MO) - ITALY
S/S Romana Sud, 90
Tel. +39/059/639411
Fax +39/059/642499
www.angelopo.it
angelopo@angelopo.it

Quality and Environmental Management System Certified
UNI EN ISO 9001:2000/14001:2004

Certification n° CSQ 9190.ANPO
Certification n° CSQ 9191.ANP2

7900480-1

Les produits présentés dans ce catalogue sont passibles, sans préavis et sans responsabilité pour le fabricant, à des modifications techniques et de design qui, sans changer les caractéristiques essentielles, seront nécessaires pour améliorer le service.

07/12 (1500)