

# ARMARIOS FRIGORÍFICOS

Una solución  
a cualquier necesidad

Los armarios frigoríficos Angelo Po cuidan todo tipo de alimento y plato garantizando su frescura y calidad: escoger los mejores ingredientes en la cocina y conservarlos como si fuesen frescos del día de hoy es el secreto para darle a cada plato un sabor extraordinario.

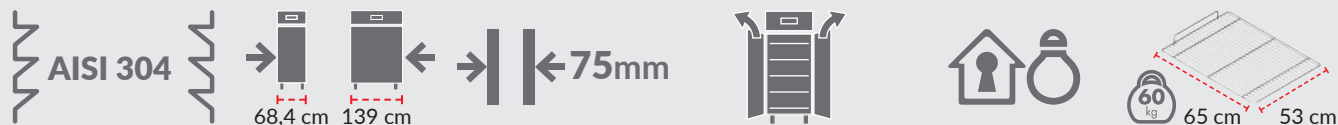
Los modelos **X-Cel** han sido diseñados para asegurar la máxima fiabilidad y un elevado ahorro energético. Además, con las líneas **X-Cel** y **X-Tra** es posible de obtener muy fácilmente y en poco tiempo una higiene perfecta, que es sinónimo de calidad y seguridad de los alimentos: el compartimento de conservación tiene las paredes internas moldeadas en acero inox AISI 304.

Los modelos **Free-Go** permiten satisfacer cualquier exigencia de conservación y espacio, además de asegurar una gran flexibilidad de uso.



# ARMARIOS FRIGORÍFICOS

X-CEL • X-TRA



Paredes internas  
moldeadas

Anchura optimizada

Espesor del  
aislamiento

Puerta reversible  
durante la instalación

Iluminación y  
cerradura con llave

Rejillas y cubetas  
GN 2/1

## X-CEL

Alta eficiencia energética

- Estructura monobloque interna y externa en acero inox AISI 304, fondo, parte de atrás y techo incluidos
- Cámara de conservación realizada en acero inox AISI 304, con paredes internas moldeadas, 20 posiciones
- Sistema de refrigeración ventilado
- Fluidos refrigerantes: R600a para los modelos de temperatura positiva y R290 para los modelos a temperatura negativa
- Evaporador externo a la cámara de conservación con tratamiento anticorrosivo
- Fiabilidad garantizada hasta una temperatura ambiente de +43°C (T)
- Panel de mandos con tarjeta electrónica y señales alarmas HACCP
- **Grupo motor de alta eficiencia energética**
- Dotación cada compartimento: n. 4 rejillas en acero inox AISI 304.

## X-TRA

Máxima higiene

- Estructura monobloque interna y externa en acero inox AISI 304
- Cámara de conservación realizada en acero inox AISI 304, con paredes internas moldeadas, 20 posiciones
- Sistema de refrigeración ventilado
- Fluidos refrigerantes: R134a para los modelos de temperatura positiva y R404A para los modelos a temperatura negativa
- Evaporador interno a la cámara de conservación con tratamiento anticorrosivo
- Fiabilidad garantizada hasta una temperatura ambiente de +43°C (T)
- Panel de mandos electrónico con termómetro - termostato digital
- Dotación cada compartimento: n. 3 rejillas plastificadas.

A



XL70L

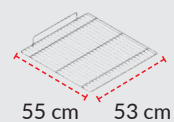
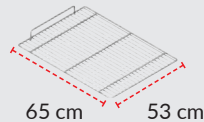


XT70LT

# ARMARIOS FRIGORÍFICOS

## FREE-GO

→ | ← 75mm



Espesor del aislamiento

Puerta reversible durante la instalación (excluidos modelos con puerta de vidrio)

Iluminación y cerradura con llave

Mod. ...70 y ...150  
rejillas y cubetas GN 2/1

Mod. ...60 y ...130  
rejillas y cubetas

## FREE-GO

La conveniencia se multiplica

**EX...**

Estructura monobloque interna y externa enteramente en **acero inox AISI 304**

**EF...**

Estructura monobloque interna y externa enteramente en **acero especial ANTIHUELLA**

- Cámara de conservación con cremalleras en acero inox AISI 304, 20 posiciones
- Sistema de refrigeración ventilado
- Fluidos refrigerantes: R134a para los modelos de temperatura positiva y R404A para los modelos a temperatura negativa
- Evaporador interno a la cámara de conservación con tratamiento anticorrosivo
- Fiabilidad garantizada hasta una temperatura ambiente de +43°C (T) (excepto modelos ...PV)
- Panel de mandos electrónico con termómetro – termostato digital
- Dotación cada compartimento: n. 3 guías en acero inox AISI 304 y n. 3 rejillas plastificadas.

  
**AISI 304**



EX70L



EF70T

**Acero Especial Antihuella**



**Siempre Limpio**

- Antihuella para una mejor limpieza y superficies siempre brillantes.
- Resistente a la corrosión y a temperaturas elevadas.

# ROLL-IN

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE CONSTRUCCIÓN



**AISI 304**

Estructura con paneles en **acero inox AISI 304**



**AISI 304**

Pavimento en acero inox AISI 304

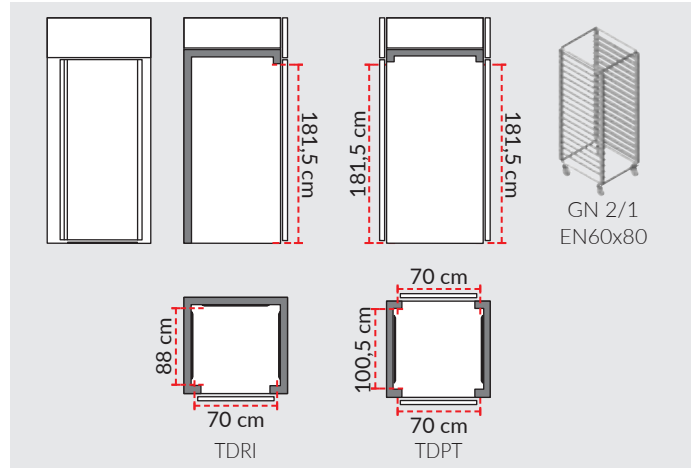


Puerta reversible durante la instalación



Illuminación y cerradura con llave

- Sistema de refrigeración ventilado
- Fluido refrigerante: R404A
- Fiabilidad garantizada hasta una temperatura ambiente de +43°C (T)
- Panel de mandos con tarjeta electrónica y funciones especiales: Hyper Cold, que permite obtener un proceso muy rápido de refrigeración en cámara, Energy Saving System, que permite obtener un elevado ahorro energético y señales HACCP Alarms.






**TDRI**



**TDPT**

# ARMARIOS FRIGORÍFICOS

## DATOS TÉCNICOS

MOD.	 *	 **	 ***	
X-Cel	XL70L	Eléctrico	A	5
	XL70B	Gas caliente	C	
	XL150L****	Eléctrico	-	
	XL150B****	Gas caliente	-	
X-Tra	XT70T	Aire	D	5
	XT70B	Eléctrico	E	
	XT150T	Aire	D	
	XT150B	Eléctrico	G	
	XT70L	Eléctrico	E	
	XT150L	Eléctrico	E	
	XT70LR	Eléctrico	N/A	
	XT150LR	Eléctrico	N/A	
	XT70BR	Eléctrico	N/A	
	XT150BR	Eléctrico	N/A	
Free-Go Antihuella	EF70T	Aire	E	5
	EF70B	Eléctrico	F	
	EF150T	Aire	D	
	EF150B	Eléctrico	G	
Free-Go AISI 304	EX70L	Eléctrico	E	5
	EX70B	Eléctrico	F	
	EX150L	Eléctrico	D	
	EX150B	Eléctrico	G	
Free-Go AISI 304	EX60L	Eléctrico	E	5
	EX60B	Eléctrico	F	
	EX130L	Eléctrico	E	
	EX130B	Eléctrico	G	
Free-Go AISI 304 Especiales	EX70TPV	Aire	N/A	4
	EX150TPV	Aire	N/A	
	EX70CP	Eléctrico	G	
	EX70LB	Eléctrico	N/A	
	EX150BL	Eléctrico	N/A	
Roll-In	TDRI	Gas caliente	N/A	5
	TDPT	Gas caliente	N/A	

\* Descongelación y evaporación automática de la condensación

\*\* CLASE ENERGÉTICA : a partir del 1 de julio 2016 entra en vigencia la normativa europea, Ecodesign (Reglamento EU 2015/1094) y Energy Labelling (Reglamento EU 2015/1095), relativa a la primera etiqueta de clasificación energética europea para los armarios frigoríficos /congeladores, verticales y/u horizontales profesionales vendidos en la Comunidad Europea. • N/A no aplicable

\*\*\* Clase climática 5: temperatura ambiente +40°C y 40% humedad relativa; Clase climática 4: temperatura ambiente +30°C y 55% humedad relativa

\*\*\*\* Contactar el departamento Customer Support para verificar la fecha de disponibilidad.