

ARMADI FRIGORIFERI

Una soluzione
ad ogni esigenza

Gli armadi frigoriferi Angelo Po si prendono cura di ogni tipo di alimento e piatto garantendone freschezza e qualità: scegliere i migliori ingredienti in cucina e conservarli come se fossero freschi ogni giorno è il segreto per dare ad ogni piatto un sapore straordinario.

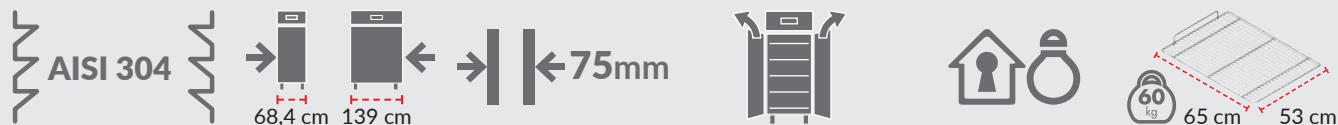
I modelli **X-Cel** sono stati progettati per garantire la massima affidabilità ed un elevato risparmio energetico. Inoltre, con le gamme **X-Cel** e **X-Tra** è possibile avere in poco tempo e con estrema semplicità l'igiene perfetta, sinonimo di qualità e sicurezza alimentare: il vano di conservazione è realizzato con fianchi stampati realizzati in acciaio inox AISI 304.

I modelli **Free-Go** permettono di soddisfare tutte le esigenze di conservazione e di spazio, oltre a garantire un'elevata flessibilità di utilizzo.



ARMADI FRIGORIFERI

X-CEL • X-TRA



Fianchi interni stampati

Larghezza ottimizzata

Spessore di isolamento

Porta reversibile in utenza

Luce e serratura

Griglie e teglie GN 2/1

X-CEL

Alta efficienza energetica

- Struttura monoscocca interna ed esterna realizzata in acciaio inox AISI 304, compreso fondo, retro e cielo
- Camera di conservazione realizzata con fianchi interni stampati in acciaio inox AISI 304, con 20 posizioni
- Sistema di refrigerazione ventilato
- Fluidi refrigeranti: R600a, modelli a temperatura positiva, e R290, modelli a temperatura negativa
- Evaporatore esterno al vano con trattamento anti corrosione
- Affidabilità garantita fino ad una temperatura ambiente di +43°C (T)
- Pannello comandi con scheda elettronica con la segnalazione degli allarmi HACCP
- **Gruppo motore ad alta efficienza energetica**
- Dotazione: n. 4 griglie in acciaio inox AISI 304 per vano.

X-TRA

Igiene totale

- Struttura monoscocca interna ed esterna realizzata in acciaio inox AISI 304
- Camera di conservazione realizzata con fianchi interni stampati in acciaio inox AISI 304, con 20 posizioni
- Sistema di refrigerazione ventilato
- Fluidi refrigeranti: R134a, modelli a temperatura positiva, e R404A, modelli a temperatura negativa
- Evaporatore interno al vano con trattamento anti corrosione
- Affidabilità garantita fino ad una temperatura ambiente di +43°C (T)
- Pannello comandi dotato di termometro-termostato digitale touch
- Dotazione: n. 3 griglie plastificate per vano.

A



XL70L

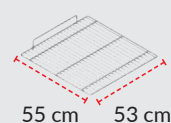
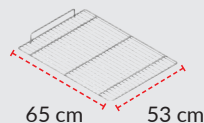


XT70LT

ARMADI FRIGORIFERI

FREE-GO

→ | ← 75mm



Spessore di isolamento

Porta reversibile in utenza (esclusi porta a vetro)

Luce e serratura

Mod. ...70 e ...150
griglie e teglie GN 2/1

Mod. ...60 e ...130
griglie e teglie

FREE-GO

La convenienza si moltiplica

EX...

Struttura monoscocca interna ed esterna realizzata in **acciaio inox AISI 304**

EF...

Struttura monoscocca interna ed esterna realizzata in **acciaio speciale ANTI-IMPRONTA**

- Camera interna dotata di cremagliere in acciaio inox AISI 304, 20 posizioni
- Sistema di refrigerazione ventilato
- Fluidi refrigeranti: R134a, modelli a temperatura positiva, e R404A, modelli a temperatura negativa
- Evaporatore interno al vano con trattamento anti corrosione
- Affidabilità garantita fino ad una temperatura ambiente di +43°C (T) (esclusi modelli ..PV)
- Pannello comandi dotato di termometro-termostato digitale touch
- Dotazione: n. 3 coppie di guide in acciaio inox AISI 304 e n.3 griglie plastificate per vano.


AIS I 304



EX70L



EF70T

Acciaio Speciale Antimpronta



Sempre Pulito

- Antimpronta per una migliore pulizia e superfici sempre brillanti
- Resistente alla corrosione e a temperature elevate.

ROLL-IN

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE



Struttura a pannelli in **acciaio inox AISI 304**



Pavimento in acciaio inox AISI 304

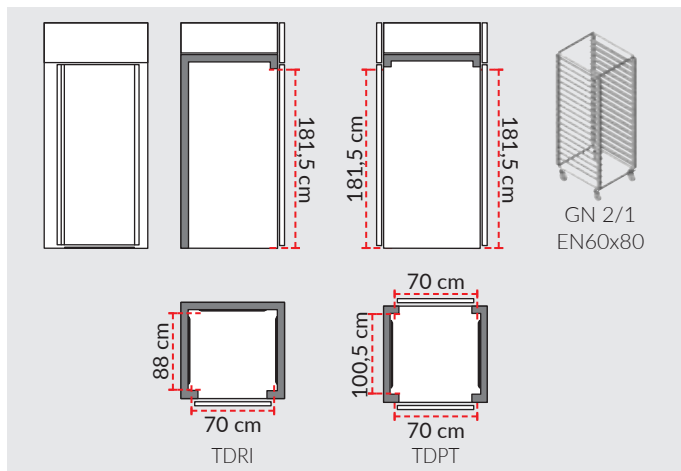


Porta reversibile in utenza






Luce e serratura

- Sistema di refrigerazione ventilato
- Fluido refrigerante: R404A
- Affidabilità garantita fino ad una temperatura ambiente di +43°C (T)
- Pannello comandi dotato di scheda elettronica con funzioni speciali: Hyper Cold per un rapido raffreddamento in camera in un tempo limitato; Energy Saving System per una riduzione dei consumi energetici; segnalazione allarmi HACCP.



ARMADI FRIGORIFERI

DATI TECNICI

MOD.	 *	 **	 ***	
X-Cel	XL70L	elettrico	A	5
	XL70B	a gas caldo	C	
	XL150L****	elettrico	-	
	XL150B****	a gas caldo	-	
X-Tra	XT70T	ad aria	D	5
	XT70B	elettrico	E	
	XT150T	ad aria	D	
	XT150B	elettrico	G	
	XT70L	elettrico	E	
	XT150L	elettrico	E	
	XT70LR	elettrico	N/A	
	XT150LR	elettrico	N/A	
	XT70BR	elettrico	N/A	
	XT150BR	elettrico	N/A	
Free-Go Antimpronta	EF70T	ad aria	E	5
	EF70B	elettrico	F	
	EF150T	ad aria	D	
	EF150B	elettrico	G	
Free-Go AISI 304	EX70L	elettrico	E	5
	EX70B	elettrico	F	
	EX150L	elettrico	D	
	EX150B	elettrico	G	
Free-Go AISI 304	EX60L	elettrico	E	5
	EX60B	elettrico	F	
	EX130L	elettrico	E	
	EX130B	elettrico	G	
Free-Go AISI 304 Speciali	EX70TPV	ad aria	N/A	4
	EX150TPV	ad aria	N/A	
	EX70CP	elettrico	G	5
	EX70LB	elettrico	N/A	
	EX150BL	elettrico	N/A	
Roll-In	TDRI	a gas caldo	N/A	5
	TDPT	a gas caldo	N/A	

* Sbrinatorio ed evaporazione automatica della condensa

** CLASSE ENERGETICA: il 1 luglio 2016 è entrata in vigore la normativa europea obbligatoria, Ecodesign (Regolamento EU 2015/1094) e Energy Labelling (Regolamento EU 2015/1095), relativa alla prima etichetta di classificazione energetica europea per gli armadi frigoriferi/congelatori e basi refrigerate vendute all'interno dell'Unione Europea. • N/A: non applicabile

*** Classe climatica 5: temperatura ambiente +40°C e 40% di umidità relativa; Classe climatica 4: temperatura ambiente +30°C e 55% di umidità relativa.

**** Contattare l'ufficio gestione ordini per verificare la data di disponibilità.