

ROLL-IN SCHNELLABKÜHLER- SCHNELLFROSTER 210/144 KG/ZYKLUS FÜR FERNKÜHLAGGREGAT VORGERÜSTET

Multifunktionelle Schnellabkühler und Schnellfroster aus CNS nach DIN 1.4301. Produktionsleistung je Zyklus: 120 kg in 210 Minuten von +90°C bis +3°C bei Lebenskern; 144 kg in 240 Minuten von +90°C bis -18°C bei Lebenskern. Innenraum nützlich für Wagen nr. 20 Behälter GN 2/1 oder 60x80 cm. LCD-Schalttafel mit Encoder, Mehrpunkttemperaturfühler. Ohne Motor, für Fernkühlaggregat vorgerüstet. Serienmäßig über Ethernet an das Portal APO.LINK - Industrie 4.0 - für die Echtzeitsteuerung von Maschinen anschließbar; Möglichkeit des Exports und der Anzeige von historischen Daten und Prozessindikatoren.



<i>Abtauen-Typ</i>	elektrisch	<i>Ausgestatteter Kerntemperatur</i>	IFR Multipoint
<i>Betriebstemperatur</i>	210 kg (+90°C÷+3°C); 144 kg (+90°C÷-18°C)	<i>Ebenen</i>	GN 2/1 - 60X80 (Roll-In)
<i>Kategorie</i>	Multifunktion-Schnellabkühler-Schnellfroster	<i>Kühlleistung</i>	W 12440

Funktionelle Merkmale

- Produktionsleistung je Zyklus: 120 kg in 210 Minuten von +90°C bis +3°C bei Lebenskern; 144 kg in 240 Minuten von +90°C bis -18°C bei Lebenskern.
- Erreichbare Temperatur in der Kammer: -35°C.
- Schalttafel mit grafischem Display, einfarbig und Encoder um alle Programme leicht in mehreren Sprachen zu verwalten. Blitz vereint die Programmrichtung und Funktionen, die geeignet für jede Art von Anwendung sind, in einer einfachen Bedienung.
- SOFT +3°C: Zyklus wird mittels Kerntemperaturfühler oder nach Zeit ausgeführt, geeignet zum Kühlen von Lebensmitteln auf +3°C bei einer Kammertemperatur von etwa 1°C.
- HARD +3°C: Zyklus wird mittels Kerntemperaturfühler oder nach Zeit ausgeführt, geeignet zum Kühlen von Lebensmitteln auf +3°C bei einer variablen Kammertemperatur von -15°C bis 1°C.
- SOFT -18°C: Zyklus wird mittels Kerntemperaturfühler oder nach Zeit ausgeführt, geeignet zum Tiefkühlen von Lebensmitteln auf -18°C bei einer variablen Kammertemperatur von 1°C bis -40°C.
- HARD -18°C: Zyklus wird mittels Kerntemperaturfühler oder nach Zeit ausgeführt, geeignet zum Tiefkühlen von Lebensmitteln auf -18°C bei einer Kammertemperatur bis etwa -40°C.
- INFINITY: Schnellkühl-/Tiefkühlzyklus nach Zeit zum Kühlen von Blechen mit unterschiedlichen Lebensmitteln. Möglichkeit zur Überwachung der Kerntemperatur.
- AUTOMATISCH: vom Hersteller empfohlene Programme. Auswahl der Beschickung. Unter den 56 automatischen Zyklen: ANISAKIS 24h Tiefkühlzyklus, der die vorbeugende und vollständige Sanierung des Fischerzeugnisses ermöglicht. Die Sonde misst das Erreichen der Temperatur von -20°C im Kern der Speise und gibt so der Maschine den Input, die "Abtötungsphase für die Dauer von 24 Stunden" zu beginnen; ANISAKIS 15h Tiefkühlzyklus, der die vorbeugende und vollständige Sanierung des Fischerzeugnisses ermöglicht. Die Sonde misst das Erreichen der Temperatur von -35°C im Kern der Speise und gibt so der Maschine den Input, die "Abtötungsphase für die Dauer von 15 Stunden" zu beginnen.
- GESPEICHERT/BEVORZUGTE: 10 Abkühl- und 10 Tiefkühlzyklen, die benutzerspezifisch konfiguriert benannt werden können. 10 dieser Programme können als BEVORZUGT gekennzeichnet.
- MULTY: Schnellkühl-/Tiefkühlzyklus nach Zeit, aufgebaut nach Ladestufen mit Möglichkeit zur Nutzung eines Kerntemperaturfühlers, wobei für jede Stufe eine Zeit eingestellt.
- AUFTAUEN: Zyklus mit Sonden- oder Zeitsteuerung, spezieller Auftauzyklus für Lebensmittel.
- STEIGEND: Zeitgesteuerter Zyklus, speziell zum direkten Gären von Lebensmitteln.

ROLL-IN SCHNELLABKÜHLER-SCHNELLFROSTER 210/144 KG/ZYKLUS FÜR FERNKÜHLAGGREGAT VORGERÜSTET

Schockfrost-tieffriergeräte

- GARSCHRAENKE: Zeitgesteuerter Zyklus, speziell zum programmierten Gären von Lebensmitteln.
- SMART ON: Zyklus mit Automatikstart. Sobald ein heißes Produkt eingeführt und ein Temperaturanstieg in der Kammer verzeichnet wird, wird automatisch mit Temperaturfühler oder nach Zeit (je nach Verwendung der Kerntemperaturfühlers) oder nach Zeit ein Soft Zyklus +3°C gestartet.
- KONSERVIERUNG: Automatische Umschaltung auf Konservierungsfunktion, nach dem Zyklus der Kühlung / Einfrieren. Es ist möglich einen Kühlagerungsprogramme unabhängig von einem Kühlzyklus in Betrieb zu setzen.
- KÜHLEN: geeignet, die Kammer vor dem Einführen der Speisen auf eine Temperatur von -25°C abzukühlen.
- MULTIPOINT-SONDE: für die konstante Kontrolle der Temperaturen in der Kammer und Erfassen der ungewöhnlichen Betriebsumstände, wobei jede eventuelle Abweichung gemeldet und gespeichert wird. Die Erwärmung der Sonde erfolgt automatisch, nur bei einem Zyklus mit Nadelstift und negativer Temperatur der Kernsonde oder manuell.
- HACCP ALARM: Das Vorliegen eines Alarms wird auf dem Display angezeigt. Die Alarme werden in einem Verzeichnis eingetragen (Speicherplatz: 30 Alarme).
- Seriennäßig über Ethernet an das Portal APO.LINK - Industrie 4.0 - für die Echtzeitsteuerung von Maschinen anschließbar; Möglichkeit des Exports und der Anzeige von historischen Daten und Prozessindikatoren.

Bau-Merkmale

- USB-Anschluss zu Software-Aktualisierungen und Daten-Herunterladen.
- Éclairage par LED multicolore Easy View guide l'utilisateur en montrant le fonctionnement et/ou les anomalies de l'appareil même en distance.
- Klimaklasse 5 (Raumtemperatur +40°C, 40% relative Luftfeuchtigkeit). Leistungen garantiert bis zu einer Raumtemperatur von + 43°C.
- Belüftungskühlssystem, das die Luftumlauf nicht direkt auf das Produkt ermöglicht. Luft-Abtauung. Kältemittel zum Laden im Betrieb: R404A/R452A. Luftkühlung.
- Gerät für Betrieb mit Fernkühlaggregat vorgerüstet, in einer maximalen Abstand von 25 Meter zu installieren; verbindungsrohre zwischen dem Schnellkühler und Fernkühlaggregat nicht geliefert.
- Struktur aus isolierten Paneelen, vorgefertigten aus CNS nach DIN 1.4301 Blech. Türen, Seiten und Armaturenbrett, feingeschliffene Feinbearbeitung. Scotchbrite-Feinbearbeitung.
- 80 mm starke Isolierung durch Einspritzung von geschäumtem Polyurethan ohne Gebrauch von FCKW, Stärke der Isolierung mit Dichte von 40 kg/m³; Boden zum Einschleiben von Wagen geeignet, 30 mm Stärke.
- Aufklappbares Schutzpaneel mit Scharnieren am Flügelrad, um die vollständige Reinigung des Verdampfers und Motor-Lüfter zu ermöglichen.
- Verdampfer-Rippen-Austauschregister aus Kupfer und Aluminium mit Schutz gegen Oxidierung.
- Ablauf für Kondenswasser.
- Innenraum nützlich für Wagen nr. 20 Behälter GN 2/1 oder 60x80 cm. Höhenabstand der Tür: 82,5x96,4x185 cm.
- Tür mit Selbstschließmechanismus. Außengriff aus C.N.S. auf ganzer Türhöhe. Leicht abnehmbare Magnetdichtung. Widerstand an Türeinfassung. Magnet-Sicherheits-Mikroschalter an der Tür für den Stopp des internen Motorventilators. Tiefe mit geöffneter Tür 2210 mm.

Technische Daten

Betriebsspannung	400V 3N ~ 50 ÷60 Hz	Nettogewicht	360 kg
Bruttogewicht	500 kg	Elektro-Leistung	5,3 kW
Abmessungen	140x125x226 cm	Verpackung	147x156x248 cm