

HAUBE MIT MOTOR FÜR ELEKTROBACKOFEN TT61...-TT101...

Haube aus C.N.S. nach DIN 1.4301. Wird auf den Ofen gestellt. Filtersystem mit Trägheitszentrifugalwirkung aus C.N.S. nach DIN 1.4301. Eingebauter Motor. System zur automatischen Feuchtigkeitserfassung, um die Saugleistung bei Bedarf zu erhöhen.



Funktionelle Merkmale

- Die Dunstabzugshaube muss auf den Backofen Model TT61-TT61R-TT101-TT101R.
- Labyrinthfilter.

Technische Daten

<i>Betriebsspannung</i>	230V 1N~ / 50Hz	<i>Nettogewicht</i>	24 kg
<i>Bruttogewicht</i>	32 kg	<i>Elektro-Leistung</i>	0,4 kW
<i>Abmessungen</i>	52x102x30 cm	<i>Verpackung</i>	54x104x43 cm