FX61G2

GAS MULTIFUNKTIONS-KOMBIDÄMPFER PLUS 6 X GN 1/1

Kombi-Dämpfer mit digitalem Anzeiger und Bibliothek-Programme. Programme Räucherung, Delta Tund Niedrige Temperatur. Umkehrung des Flügelrades mit 3 Lüfterradgeschwindigkeiten mit statischer Funktion. Direkte Kontrolle der Feuchtigkeit in Garen. Zwei Niveaus der Dampferzeugung. ECO-Funktion zur Energieeinsparung im Garen und Reinigung. Waschen-System mit zweifacher Hygiene-Wirkung automatisch, mit manuellen Stecken von flüssigem Reinigungsmittel. Zwei Reinigungsprogramme. Strukture aus C.N.S. nach DIN 1.4301, nach DIN 1.4404 in der Backkammer.

Garen und Reinigung

Automatische Waschen-System SC2

Anzahl der Mahle / pro Tag	n° 85	*Automatische Spülung*	Waschanlage SC2 Dual: Desinfizierende Wirkung
Display	Segment digital	*Energieüberwachung*	Fernüberwachung der Leistungsspitzen
Fassungsvermögen 60x40 cm	5-mit Zubehör	*Fassungsvermögen Behälter GN*	6 x 1/1GN
Garkernsonde	Singlepoint, standard	*Türgriff*	Türanschlag Links, selbst mit vollen Händen
Versorgung	Gas		

Funktionelle Merkmale

- Multifunktions-KombiDämpfer mit Digital-Steuerung und LED-Anzeige (7 Segmente).
- Heißluft von 10°C bis 300°C undFeuchtigkeitsregelung von 0% bis 100%/ Kombidampf von 30°C bis 250°C undDampfregelung von 10% bis 90% / Dampf von 30°C bis 125°C.
- Garmethoden: manuelle oder programmierbare Auswahl, 99 Programme von 4 Phasen, wovon serienmäßigen 3 Regenerierung, 5 Räucherung, 4 niedrige Temperatur und 1 Delta T.
- Vorbereitung für Zubehör Vakuum-Kerntemperaturfühler (KSFMS) - nur mit Garkernsonde.
- Vorbereitung für Räuchern mit Zubehör Smokerstar (FMSX).
- Wahlschalter zur Datenauswahl, von hinten beleuchteten Touch-Screen-Wahltasten.
- Nach dem manuellen Stecken von flüssigem Reinigungsmittel, arbeitet das Waschen-System SC2 mit zweifacher Hygiene-Wirkung automatisch bis das Spülung und die thermische Desinfizierung.
- ECO-Funktion zur Energieeinsparung im Garen und Reinigung.
- Dampferzeuger RDC (patentiert) + EVOS, für niedrigen Betriebskosten. Zwei Niveaus der Dampferzeugung DSG.
- Manuelle Dampf-Injektion.
- Tasten für aktive Kontrolle von: Leistung APM, Verwaltung aller Garprogramme AOC mit Überdruck, Feuchtigkeitkontrolle UR2, automatische Umkehrung des Flügelrades AWC, 3 Geschwindigkeiten des Lüfterrades (mit statischer Funktion), Kontrolle des Temperaturverlaufes PTM, Extra-Leistung PLUS, zwei unterschiedliche Niveaus der Dampferzeugung (DSG).
- Reset-Taste Alarmmeldungen. Eigendiagnose mit Alarmmeldungen bei Fehlfunktion.
- Automatisches Abkühlen und Vorheizen.
- Schnittstelle für HACCP Daten-Übertragung auf Drucker (Zubehör).
- Vorrüstung für die Fernüberwachung der Leistungsspitzen.
- Startverzögerungsfunktion.

Bau-Merkmale

- Konstruktion Aus CNS. Innenraum aus glänzendem C.N.S nach DIN 1.4301, Himmel und Boden aus CNS nache DIN 1.4404 (1,2 mm) und abgerundete und fugenlose Kanten.
- Demontierbares Hordengestell aus elektro-glanzpoliertem C.N.S. nach DIN 1.4404 nützlich für Behäter GN, Teilbare ohne Verbindungsrost (Blech-Abstand mm 69,5).

FX61G2

- Indirekter Gas-Wärmetauscher im Garraum aus CNS nach DIN 1.4310 und DIN 1.4404. Gebläsebrenner mit modulierbarer Ansaugung, elektronischer Flammenüberwachung für Eigendiagnose und automatischer Wiedereinschaltung.
- Gasventilator und Dampferzeugung aus CNS nach DIN 1.4404
- Garraumbeleuchtung mit Halogenlampe.
- Schalttafel geschützt von gehärtetem 5 mm Glas.
- Herausnehmbares Tür-Innenglas mit Scharnier für Klappöffnung. Schirm mit Gelenk-Klappöffnung zur Wartung und Reinigung des Wärmetauscher und Ventilator.
- Tür mit Blockierungen bei 90° und 130° und mit Doppelscheibe aus gehärtetem Glas (6 mm) und geöffnetem Hohlraum, herausnehmbare innere Glas.
- Thermische Isolierung aus Steinwolle (3,5 cm) mit Strahlschutzbarriere
- Griff mit doppelter Richtungen, leichteÖffnung noch mit beschäftigten Händen.
- Hochbeständige Türdichtung aus Silikon mit doppelter Dichtleiste.
- Integrierte Behälter für Sammulungs- Abfluss der Kondenswasser.
- Technisches Fach mit Zwangsbelüftung und mit allen funktionalen Komponenten leicht zugänglich von der linken Seite.
- Ablass des Garraums mit Syphonn gegen Flüssig und Gerüche Rückfluss; T-Stück für luftigen Abfluss.

Sicherheitsausrüstungen und Zustimmungen

- Thermischer Schutzschalter und Sicherheitsthermostate, angeschlossen an den entsprechenden Alarmstromkreisen, für Lüftermotor, Garraum, Steuerplatine und Inverter.
- Automatisches Abkühlen des Garraums bei geschlossener Tür.
- Höhe kleiner oder gleich 160 cm der letzten oberen Führungsschiene für GN-Behälter, mit Originalgestell.
- Magnetischer Mikroschalter Tür.
- Selbstdiagnose mit Alarm für Störungen am Motor, Brenner, für fehlendes Wasser-Gas.
- Unterbrechung Lüfterdrehung bei Türöffnung.

Serienaustattung

- Ausziehbares Hordengestell Behälterkapazität 6 x GN 1/1
- Füße 100 mm h, höhenverstellbar mit Beschichtung aus Edelstahl CNS 1.4301.
- Rohre für Wasseranschluss.
- Bedienungsanleitung mit Garempfehlungen.
- Daten Technischer Kundendienst.

Technische Daten

Betriebspannung	230V 1N~ / 50Hz	*Nettogewicht*	140 kg
Bruttogewicht	152 kg	*Elektro-Leistung*	0,8 kW
Gasleistung	13,5 kW	*Abmessungen*	92x90,1x78,5 cm
Verpackung	101x96,5x101,6 cm		

GAS MULTIFUNKTIONS-KOMBIDÄMPFER PLUS 6 X GN 1/1

Kombi-Dämpfer Multifunktion FX