

## SCHNELLABKÜHLER-SCHNELLFROSTER 65/35 KG/ZYKLUS

Schnellabkühler-Schnellfroster mit Struktur aus CNS nach DIN 1.4301. Produktionsleistung je Zyklus: 65 kg in 90 Minuten von +90°C bis +3°C bei Lebenskern; 35 kg in 240 Minuten von +90°C bis -18°C bei Lebenskern. Innenraum mit 14 Positionen nützlich für Behälter GN 1/1 und EN 60x40 cm. Schalttafel mit Segmentanzeigen, Singlepunkttemperaturfühler.



<i>Abtauen-Typ</i>	luftig	<i>Ausgestatteter Kerntemperaturf</i>	Monopoint
<i>Ausstoß in Schock-Kühlung</i>	kg 65	<i>Ausstoß in Schock-Tiefgefriere</i>	kg 35
<i>Ebenen</i>	nr. 14	<i>Einschubseite GN 1/1-EN</i>	53 - 60 cm
<i>Kälteleist. bei -23,3°C, Watt</i>	4369		

### Funktionelle Merkmale

- Produktionsleistung je Zyklus: 65 kg in 90 Minuten von +90°C bis +3°C bei Lebenskern; 35 kg in 240 Minuten von +90°C bis -18°C bei Lebenskern.
- Erreichbare Temperatur in der Kammer: -40°C.
- Schalttafel mit Segmentanzeigen.
- Schnellabkühlung, zeitgesteuert und/oder durch Kerntemperaturfühler, von +90°C bis +3°C bei Lebenskern.
- Schnelltiegefrieren, zeitgesteuert und/oder durch Kerntemperaturfühler, von +90°C bis -18°C bei Lebenskern.
- Möglichkeit, einen Zyklus im HARD- oder SOFT-Modus auszuführen.
- Wenn die Kernsonde nicht eingeführt wird, automatisch, führt es einen zeitgesteuerten Zyklus aus.
- Vorkühlung: geeignet, die Kammer vor dem Einführen der Speisen auf eine Temperatur von -25°C abzukühlen.
- Nach jedem Zyklus wird die Nahrung durch den automatischen Übergang in die Phase der Konservierung positiv (+ 2°C) und / oder negativ (-22°C) in Sicherheit gebracht.

### Bau-Merkmale

- Klimaklasse 4 (Raumtemperatur + 30°C, 55% relative Luftfeuchtigkeit). Leistungen garantiert bis zu einer Raumtemperatur von + 32°C.
- Belüftungskühlssystem, das die Luftumlauf nicht direkt auf das Produkt ermöglicht. Luft-Abtaugung. Kältemittel : R452A. Luftkühlung.
- Monoblock-Struktur mit abgerundeten Ecken. Außere: Vorderseite, Seitenpaneele und Arbeitsplatte aus C.N.S. nach DIN 1.4301. Innere Struktur aus C.N.S. nach DIN 1.4301. Tür, Seitenwände, Bedienblende und Arbeitplatte feingeschliffen mit Scotchbrite-Finish.
- 75 mm starke Isolierung durch Einspritzung von geschäumtem Polyurethan ohne Gebrauch von FCKW, Stärke der Isolierung mit Dichte von 40 kg/m³.
- Aufklappbares Schutzpaneel mit Scharnieren am Flügelrad, um die vollständige Reinigung des Verdampfers und Motor-Lüfter zu ermöglichen.
- Verdampfer-Rippen-Austauschregister aus Kupfer und Aluminium mit Schutz gegen Oxidierung.
- Innenboden mit Diamantverkleidung für eine bessere Hygiene. Ablauf für Kondenswasser am Boden zur Erleichterung der Reinigungsarbeiten.
- Innenraum mit 14 Positionen, nützlich für Behälter GN 1/1 und EN 60x40cm. Zerlegbarer Rahmen aus Stahldraht C.N.S. nach DIN 1.4301 mit 14 Positionen, Höhenabstand von 71,5 mm.
- Tür mit Selbstschließe Mechanismus; Außengriff aus C.N.S. auf ganzer Türhöhe; Leicht abnehmbare Magnetdichtung; Widerstand an Türeinfassung; Magnet-Sicherheits-Mikroschalter an der Tür für den Stopp des internen Motorventilators; leicht umkehrbarer Öffnungsrichtung.
- Höhenverstellbare Füße aus CNS, von 105 bis 155 mm.

### Serienausstattung



# VS141L



- Serienmässige Ausstattung: Hordengestell. Kunststoff-Becken am äußeren Boden für das Auffangen von Abtauwasser.
- SINGLE POINT-SONDE

## Technische Daten

<i>Betriebsspannung</i>	400V 3N ~ 50 ÷60 Hz	<i>Nettogewicht</i>	230 kg
<i>Bruttogewicht</i>	255 kg	<i>Elektro-Leistung</i>	4,5 kW
<i>Abmessungen</i>	80x83x199 cm	<i>Verpackung</i>	91x88x216,5 cm

Schockfrost-tieffriergeräte  
SCHNELLABKÜHLER-SCHNELLFROSTER 65/35 KG/ZYKLUS