

SCHNELLABKÜHLER-SCHNELLFROSTER 15/8 KG/ZYKLUS

Schnellabkühler-Schnellfroster mit Struktur aus CNS nach DIN 1.4301. Produktionsleistung je Zyklus: 15 kg in 90 Minuten von +90°C bis +3°C bei Lebenskern; 8 kg in 240 Minuten von +90°C bis -18°C bei Lebenskern. Innenraum nützlich für 5 Behälter GN 1/1 oder EN 60x40 cm. Schalttafel mit Segmentanzeigen, Singlepunkttemperaturfühler.



<i>Abtauen-Typ</i>	luftig	<i>Ausgestatteter Kerntemperatur</i>	Single-point
<i>Betriebstemperatur</i>	15 kg (+90°C÷+3°C); 8 kg (+90°C÷-18°C)	<i>Ebenen</i>	nr. 5 GN 1/1 - 60X40
<i>Einschubseite GN 1/1-EN</i>	53 - 60 cm	<i>Kategorie</i>	Schnellabkühler-Schnellfroster
<i>Kühlleistung</i>	W 817		

Funktionelle Merkmale

- Produktionsleistung je Zyklus: 15 kg in 90 Minuten von +90°C bis +3°C bei Lebenskern; 8 kg in 240 Minuten von +90°C bis -18°C bei Lebenskern.
- Schalttafel mit Segmentanzeigen.
- Schnellabkühlung, zeitgesteuert und/oder durch Kerntemperaturfühler, von +90°C bis +3°C bei Lebenskern.
- Schnelltiefgefrieren, zeitgesteuert und/oder durch Kerntemperaturfühler, von +90°C bis -18°C bei Lebenskern.
- Möglichkeit, einen Zyklus im HARD- oder SOFT-Modus auszuführen.
- Wenn die Kernsonde nicht eingeführt wird, automatisch, führt es einen zeitgesteuerten Zyklus aus.
- Vorkühlung: geeignet, die Kammer vor dem Einführen der Speisen auf eine Temperatur von -25°C abzukühlen.
- Nach jedem Zyklus wird die Nahrung durch den automatischen Übergang in die Phase der Konservierung positiv (+ 2°C) und / oder negativ (-22°C) in Sicherheit gebracht.

Bau-Merkmale

- Klimaklasse 4 (Raumtemperatur + 30°C, 55% relative Luftfeuchtigkeit). Leistungen garantiert bis zu einer Raumtemperatur von + 32°C.
- Belüftungskühlssystem, das die Luftumlauf nicht direkt auf das Produkt ermöglicht. Luft-Abtauung. Kältemittel : R452A. Luftkühlung.
- Arbeitsplatte aus C.N.S. nach DIN 1.4301, Höhe 25 mm, geneigter und mattierter Vordeteil als Arbeitsplatte.
- Monoblock-Struktur mit abgerundeten Ecken. Außere: Vorderseite, Seitenpaneele und Arbeitsplatte aus C.N.S. nach DIN 1.4301. Innere Struktur aus C.N.S. nach DIN 1.4301. Tür, Seitenwände, Bedienblende und Arbeitplatte feingeschliffen mit Scotchbrite-Finish.
- 55 mm starke Isolierung durch Einspritzung von geschäumtem Polyurethan ohne Gebrauch von FCKW, Stärke der Isolierung mit Dichte von 40 kg/m³.
- Aufklappbares Schutzpaneel mit Scharnieren am Flügelrad, um die vollständige Reinigung des Verdampfers und Motor-Lüfter zu ermöglichen.
- Verdampfer-Rippen-Austauschregister aus Kupfer und Aluminium mit Schutz gegen Oxidierung.
- Innenboden mit Diamantverkleidung für eine bessere Hygiene. Ablauf für Kondenswasser am Boden zur Erleichterung der Reinigungsarbeiten.
- Innenraum mit 5 Positionen, nützlich für Behälter GN 1/1 und EN 60x40cm. Zerlegbarer Rahmen aus Stahldraht C.N.S. nach DIN 1.4301 mit 5 Positionen, Höhenabstand von 66,5 mm.
- Tür mit Außengriff aus C.N.S. auf ganzer Türhöhe; Leicht abnehmbare Magnetdichtung; Widerstand an Türeinfassung; Magnet-Sicherheits-Mikroschalter an der Tür für den Stopp des internen Motorventilators; leicht umkehrbarer Öffnungsrichtung.
- Höhenverstellbare Füße aus CNS, von 75 bis 108 mm.

Technische Daten

<i>Betriebsspannung</i>	230V 1N~ / 50Hz	<i>Nettogewicht</i>	85 kg
-------------------------	-----------------	---------------------	-------



VS41M



<i>Bruttogewicht</i>	95 kg	<i>Elektro-Leistung</i>	1 kW
<i>Abmessungen</i>	74,5x70x84,2 cm	<i>Verpackung</i>	81x77x104 cm

Schockfrost-tieffriergeräte
SCHNELLABKÜHLER-SCHNELLFROSTER 15/8 KG/ZYKLUS



Angelo Po Grandi Cucine S.p.A. con socio unico - 41012 Carpi (MO) Italy - Strada Statale Romana Sud, 90
web: www.angelopo.com - email: angelopo@angelopo.it

29/11/2023