XA51

SCHNELLABKÜHLER 18 KG/CYCLE

Schnellabkühler aus CNS nach DIN 1.4301. Produktionsleistung je Zyklus: 18 kg in 90 Minuten von +90°C bis +3°C bei Lebenskern. Innenraum nützlich für 5 Behälter GN 1/1 oder EN 60x40 cm. LCD-Schalttafel mit Encoder, Mehrpunkttemperaturfühler.

Abtauen-Typ	luftig	*Ausgestatteter Kerntemperaturf*	IFR Multipoint
Betriebstemperatur	18 kg (+90°C÷+3°C)	*Ebenen*	nr. 5 GN 1/1 - 60X40
Einschubseite GN 1/1-EN	53 - 60 cm	*Kategorie*	Schnellabkühler
Kühlleistung	W 692		

Funktionelle Merkmale

- Produktionsleistung je Zyklus: 18 kg in 90 Minuten von +90°C bis +3°C bei Lebenskern.
- Schalttafel mit grafischem Display, einfarbig und Encoder um alle Programme leicht in meheren Sprachen zu verwalten.
- I.F.R.: System für positive Schnellkühlung, das den Prozess für jedes Lebensmittel automatisch optimiert, unabhängig von Stückgröße und Menge. Dabei wird mit einem Multipoint-Kerntemperaturfühler mit drei Sensoren für das Tiefkühlen der Oberfläche gesorgt.
- SOFT +3°C: Zyklus wird mittels Kerntemperaturfühler oder nach Zeit ausgeführt, geeignet zum Kühlen von Lebensmitteln auf +3°C bei einer Kammertemperatur von etwa 1°C.
- HARD +3°C: Zyklus wird mittels Kerntemperaturfühler oder nach Zeit ausgeführt, geeignet zum Kühlen von Lebensmitteln auf +3°C bei einer variablen Kammertemperatur von -15°C bis 1°C.
- INFINITY: Schnellkühl-/Tiefkühldauerzyklus nach Zeit zum Kühlen von Blechen mit unterschiedlichen Lebensmitteln. Möglichkeit zur Überwachung der Kerntemperatur.
- AUTOMATIK: vom Hersteller empfohlene Arbeitszyklen. Möglichkeit der Auswahl der Ladung.
- GESPEICHERT/ BEVORZUGTE: 10 Abkühl- und 10 Tiefkühlzyklen, die benutzerspezifisch konfiguriert benannt werden können. 10 dieser Programme können als BEVORZUGT gekennzeichnet.
- MULTY: Schnellkühl-/Tiefkühlzyklus nach Zeit, aufgebaut nach Ladestufen mit Möglichkeit zur Nutzung eines Kerntemperaturfühlers, wobei für jede Stufe eine Zeit eingestellt.
- SMART ON: Zyklus mit Automatikstart. Sobald ein heißes Produkt eingeführt und ein Temperaturanstieg in der Kammer verzeichnet wird, wird automatisch mit Temperaturfühler oder nach Zeit (je nach Verwendung der Kerntemperaturfühlers) oder nach Zeit ein Soft Zyklus +3°C gestartet.
- KONSERVIERUNG: Automatische Umschaltung auf Konservierungsfunktion, nach dem Zyklus der Kühlung / Einfrieren. Es ist möglich einen Kühllagerungsprogramme unabhängig von einem Kühlzyklus in Betrieb zu setzen.
- MULTIPOINT-SONDE: für die konstante Kontrolle der Temperaturen in der Kammer und Erfassen der ungewöhnlichen Betriebsumstände, wobei jede eventuelle Abweichung gemeldet und gespeichert wird.
- HACCP ALARM: Das Vorliegen eines Alarms wird auf dem Display angezeigt. Die Alarme werden in einem Verzeichnis eingetragen (Speicherplatz: 30 Alarme).

Bau-Merkmale

- Klimaklasse 4 (Raumtemperatur + 30°C, 55% relative Luftfeuchtigkeit). Leistungen garantiert bis zu einer Raumtemperatur von + 32°C.
- Belüftungskühlssystem, das die Luftumlauf nicht direkt auf das Produkt ermöglicht. Luft-Abtauung. Kältemittel : R404A. Luftkühlung.
- Monoblock-Struktur mit abgerundeten Ecken. Außere: Vorderseite, Seitenpaneele und Arbeitsplatte aus C.N.S. nach DIN 1.4301. Innere Struktur aus C.N.S. nach DIN 1.4301. Tür, Seitenwände, Bedienblende und Arbeitplatte feingeschliffen mit Scotchbrite-Finish.
- 55 mm starke Isolierung durch Einspritzung von geschäumtem Polyurethan ohne Gebrauch von FCKW, Stärke der Isolierung mit Dichte von 40 kg/m³.
- Aufklappbares Schutzpaneel mit Scharnieren am Flügelrad, um die vollständige Reinigung des Verdampfers und Motor-Lüfter zu

ermöglichen.
- Verdampfer-Rippen-Austauschregister aus Kupfer und Aluminium mit Schutz gegen Oxidierung.
- Innenboden mit Diamantverkleidung für eine bessere Hygiene. Ablauf für Kondenswasser am Boden zur Erleichterung der Reinigungsarbeiten.
- Innenraum mit 5 Positionen, nützlich für Behälter GN 1/1 und EN 60x40cm. Zerlegbarer Rahmen aus Stahldraht C.N.S. nach DIN 1.4301 mit 5 Positionen, Höhenabstand von 66,5 mm.
- Tür mit Außengriff aus C.N.S. auf ganzer Türhöhe; Leicht abnehmbare Magnetdichtung; Widerstand an Türeinfassung; Magnet-Sicherheits-Mikroschalter an der Tür für den Stopp des internen Motorventilators; leicht umkehrbarer Öffnungsrichtung.
- Höhenverstellbare Füße aus CNS, von 75 bis 108 mm.

Serienaustattung

- Serienmässige Ausstattung: Hordengestell. Kunstoff-Becken am außeren Boden für das Auffangen von Abtauwasser.
- MULTIPOINT-SONDE

Optionen und Zubehöre

- Zubehöre auf Wunsch: Satz von Führungsschienen und Zahnstangen zu einem Raum nur und völlig für Behälter EN geeignet, Fühler-Feststeller für Flüssißigkeiten.

Technische Daten

Betriebspannung	230V 1N~ / 50Hz	*Nettogewicht*	110 kg
Bruttogewicht	120 kg	*Elektro-Leistung*	1 kW
Abmessungen	74,5x72x84 cm	*Verpackung*	81x77x110 cm