

**CENTRIFUGAL EXTRACTOR IN BOX
3-PHASE 1 SPEED 10000 CBM/HOUR**

Centrifugal exhaust fan in box casing; double side suction. Three-phased motor coupled to the fan wheel through pulleys and belts. One-speed version. Zinc-plate panel with internal sound-and fireproof insulation. Anti-vibration duct junction and case supports.

**Functional features**

- Portata aria 10.000 m³/h
- Hst 55 mm H₂O
- Pressione sonora in campo libero 55 dB(A) misurato ad una distanza di 1,5 mt.

Constructional features

- Ventilatore centrifugo a doppia aspirazione in lamiera zincata. La ventola del tipo a pale in avanti, è bilanciata staticamente e dinamicamente.
- Motore elettrico tipo UNEL/MEC B3, asincrono 400/3/50
- Grado di protezione IP55
- Coibentazione 25 mm.
- Tra struttura e la bocca del ventilatore è interposta una guarnizione antivibrante di 10 mm.

Technical Data

<i>Working voltage</i>	400V 3N~ / 50Hz	<i>Net Weight</i>	117 kg
<i>Gross Weight</i>	127 kg	<i>Electric Power</i>	3 kW
<i>Dimensions</i>	120x100x100 cm	<i>Packing</i>	120x100x115 cm

CENTRIFUGAL EXTRACTOR IN BOX 3-PHASE 1 SPEED 10000 CBM/HOUR

Aspiratori e ventilatori 1 velocità