

HORNO MIXTO DE GAS MULTIFUNCIÓN PLUS 12X2/1GN

Horno mixto con pantalla digital y biblioteca de programas. Programas de ahumar, de Delta T y de Baja Temperatura. Ventilador con autoinversión sentido rotación y 3 velocidad ventilador, de los cuales una estática. Control activo humedad en cocción. Doble nivel de generación de vapor. Funcion ECO por la reducción de gastos durante la cocción y el lavado. Sistema de lavado de doble efecto higienizante, con inserción manual del líquido de limpieza. Dos programas de lavado. Estructura en acero inox AISI 304, AISI 316L en cámara de cocción.



 cocción y lavado

 Sistema de lavado automático SC2



Alimentación	Gas	Capacidad bandejas GN	12 x 2/1GN - 24 x 1/1GN
Control Energía	Predisposición para el control a distancia de los picos de potencia	Display	Digital a segmentos
Lavado automático	de doble efecto higienizante	Manija puerta	con apertura a la izquierda, incluso con las manos llenas
Porciones para cocción	n° 335	Sonda cocción	Singlepoint, standard

Características funcionales

- Horno mixto multifunción con mandos y pantalla a LED (7 segmentos).
- Convección de 10°C a 300°C y % de humedad de 0 a 100/ Mixto de 30°C a 250°C y % de vapor de 10 a 90 / Vapor de 30°C a 125°C.
- Modalidades de cocción: selección Manual o bien Programable, 99 programas de 4 fases de los cuál estandar 3 de regeneración, 5 de ahumar, 5 de Baja Temperatura y 1 de Delta T.
- Predisposición para accesorio sonda en vacío (KSFMS) - sólo con sonda de cocción en el corazón.
- Predisposición para ahumar con accesorio Smokerstar (FMSX).
- Selector datos con mando, teclas de selección retroiluminados táctiles.
- El sistema de lavado SC2 de doble efecto higienizante, después la inserción manual del líquido de limpieza, funciona automáticamente hasta el aclarado y a la desinfección térmica.
- Funcion ECO por la reducción de gastos durante la cocción y el lavado.
- Generación de vapor RDC (patentado) + EVOS con gasto bajo de gestión y doble nivel de generación de vapor DSG.
- Inyección manual vapor.
- Funciones para el control activo de: potencia APM, gestión del ambiente de cocción AOC con sobrepresión, control de la humedad UR2, inversión automática del ventilador AWC, 3 velocidades del ventilador (con Función estática), control desarrollo temperaturas PTM, extrapotencia PLUS, función doble nivel de generación de vapor (DSG).
- Botón de restablecimiento de alarmas. Autodiagnóstico con alarmas de mal funcionamiento.
- Enfriamiento y precalentamiento automáticos.
- Interfaz para descarga datos HACCP sobre impresora (accesorio).
- Predisposición para el control a distancia del corte de picos de potencia.
- Función de encendido retardado.

Características constructivas

- Construcción en acero inox con cámara de cocción abrigantada construida en acero AISI 304, con techo y fondo de acero AISI 316L (1,2 mm) y cantos redondeados sin juntas.
- Estructura porta bandejas desmontable de acero inox AISI 316 electro-abrigantado capaz de recibir contenedores GN y medidas inferiores sin rejilla de enlace (paso bandejas mm 66).
- Intercambiador de calor de gas indirecto, en la cámara de cocción, de acero AISI 301S y AISI 316L. Quemadores de aire soplado con nivel de admisión modulable y control de llama con procesador electrónico para autodiagnóstico y restablecimiento automático.

Hornos Mixtos Multifunción FX
HORNO MIXTO DE GAS MULTIFUNCIÓN PLUS 12X2/1GN

- Ventilador de cocción y generador de vapor en AISI 316L.
- Iluminación de la cámara de cocción mediante lámpara halógena.
- Panel de mandos protegido por 5 mm de cristal templado.
- Panel deflectorio entre la cámara de cocción y compartimiento del intercambiador/ventilador con abertura de tipo libro para efectuar el mantenimiento y la limpieza.
- Puerta con posiciones de paradas intermedias a 90° y 130° y con doble cristal templado (6 mm) de cámara de aire abierta y cristal interno-puerta extraíble.
- Aislante térmico en fibra cerámica (3,5 cm) con barrera antirradiación.
- Maneta con doble empuñadura, con abertura fácil aún con manos ocupadas.
- Junta de la puerta, de silicona, de alta resistencia, con doble línea de aislamiento del calor.
- Cubetas de recogida y desagüe de los líquidos de condensación.
- Compartimiento técnico con enfriamiento forzado y con todos los componentes funcionales fácilmente accesible por el lado izquierdo.
- Escape cámara de cocción sifonado antireflujo de líquidos y olores y con enlace a T por enlace ventilado.

Equipamiento de seguridad y aprobaciones

- Protección térmica y termostatos de seguridad, conectados con las alarmas correspondientes, para motor del ventilador, cámara de cocción, tarjeta de control y variador de frecuencia.
- Enfriamiento automático de la cámara de cocción con puerta cerrada.
- Altura inferior o igual a 160 cm desde la última guía superior para bandejas, con bastidor original.
- Microinterruptor de puerta magnético.
- Autodiagnóstico con alarmas de bloqueo de motor, quemador; alarma de falta de agua, gas.
- Interrupción del giro del ventilador con la puerta abierta.

Equipamiento de serie

- Soporte para cubetas, extraíble, con capacidad para 12 bandejas GN 2/1.
- Pies de 100 mm de largo, altura regulable, con revestimiento de acero AISI 304.
- Tubo de conexión agua.
- Manual de uso con sugerencias de cocción
- Datos de asistencia técnica.

Datos técnicos

<i>Voltaje</i>	230V 1N~ / 50Hz	<i>Peso neto</i>	225 kg
<i>Peso bruto</i>	265 kg	<i>Potencia eléctrica</i>	0,95 kW
<i>Potencia gas</i>	32,5 kW	<i>Dimensiones</i>	117,8x109x119,5 cm
<i>Embalaje</i>	132x114x142 cm		