

## VITRINA VERTICAL -25 ÷ -15°C COLOR NEGRO

Vitrina vertical refrigerada. Compartimiento expositor de doble cristal templado con parte exterior serigrafiada. Color: negro. Iluminación a través de barras LED de alto brillo. Nr. 5 rejillas evaporadoras y 1 estante de soporte. Refrigeración estática a través de rejillas evaporadoras, resistencia eléctrica contra la condensación en las ventanas, descongelación manual. Panel de mandos con tarjeta electrónica, teclas capacitivas, alarmas HACCP. Conexión al portal APO.LINK para el control remoto del equipo (Industria 4.0).



Capacidad bruta, lt	457	Clase climática	4 (+30°C, 55% R.H.)
Clase eficiencia energética	D	Consumo energético/año, kWh/a	6920
Medición consumo energético	EN 23953	Potencia frigorífica -23,3°C W	1052
Temperaturas de servicio, °C	-25/-15		

### Características funcionales

- Temperatura de funcionamiento: -25°C ÷ -15°C.
- Humedad relativa: 75%.
- Grupo motor con fluido refrigerante R290.
- El panel de mandos dotado de tarjeta electrónica con botones capacitivos y puerto de comunicación está oculto detrás de la estructura inferior, que solo deja visible la pantalla donde se muestra el funcionamiento correcto del expositor. Proporciona un control preciso de los parámetros de funcionamiento, además de indicar las alarmas de HACCP.
- Descongelación manual.
- Conexión al portal APO.LINK para el control remoto del equipo (Industria 4.0).

### Características constructivas

- Compartimiento expositor realizado enteramente en doble cristal templado, con cristal serigrafiado negro. Estructura inferior de color negro (RAL 9005).
- Compartimiento expositivo con 5 rejillas de evaporación y 1 estante. Tamaño de cada rejilla: 65 x 46 cm.
- Puerta con manija integrada que abarca toda la altura, fácil de agarrar, no reversible por el usuario. Junta magnética fácilmente extraíble.
- Refrigeración estática a través de rejillas evaporadoras.
- Resistencias eléctricas anticondensación en el cristal.
- Iluminación dinámica con barras LED antideslumbramiento de gran intensidad: es posible cambiar el tipo de luz de acuerdo con el producto expuesto (3000K – 4000K – 5000K – 6000K). Además, la vitrina está dotada de un sensor de proximidad PIR Sense que modifica la intensidad lumínica cuando detecta la presencia de público.
- Ruedas y pies integrados en la estructura inferior (4).
- Instalación autorizada hasta una altura máxima de 800 metros sobre el nivel del mar.

### Equipamiento de serie

- 5 rejillas evaporadoras y 1 estante de soporte.

### Accesorios en opción

- KRVS: juego de estantes de cristal templado (5 uds.).
- Accesorio APOLINK: conexión al portal APO.LINK para el control remoto del equipo (Industria 4.0).

### Datos técnicos



# G8A



<i>Voltaje</i>	230V 1N~ / 50Hz	<i>Peso neto</i>	228 kg
<i>Peso bruto</i>	253 kg	<i>Potencia electrica</i>	0,93 kW
<i>Dimensiones</i>	80,5x64,5x184 cm	<i>Embalaje</i>	89x76x202 cm

Vitrine refrigerate New Style  
VITRINA VERTICAL -25 ÷ -15°C COLOR NEGRO



Angelo Po Grandi Cucine S.p.A. con socio unico - 41012 Carpi (MO) Italy - Strada Statale Romana Sud, 90  
web: [www.angelopo.com](http://www.angelopo.com) - email: [angelopo@angelopo.it](mailto:angelopo@angelopo.it)

30/10/2022