### **KE50**



# LAVAVASOS EMPOTRABLE 40 CESTOS/H CESTO 50x50 CM

Lavavasos con estructura de acero inoxidable de doble pared espaciada, puerta de doble pared, brazos de lavado de acero inoxidable, dosificador de abrillantador incorporado. Panel de control soft touch con pantalla LCD y tarjeta electrónica. 3 programas de lavado 60"-90"-150", 2 programas especiales, programa de autolimpieza, programa de desagüe automático. Bomba de descarga y dosificador de detergente. Incluido: 2 cestos planos y 1 inserto para cubiertos.



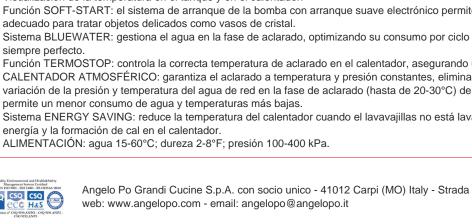
Sistema de limpieza Blue Water



Air-gap break tank	si	Apertura puerta / capota cm	28,5
Bomba de drenaje	instalada de serie	Celentador	Atmosférico
Construcción paredes laterales	Doble pared espaciada	Construcción puerta / capota	Doble pared
Consumo de agua por ciclo/lt	2	Dimensiones del cesto cm	50 x 50
Dispensador de abrillantador	instalado de serie	Dispensador de detergente	instalado de serie
Panel de control SoftTouch	Pantalla LCD multicolor	Productividad cestos/h	40
Sistema Blue Water	sì	Vasos/platos max altura cm	26 / 27

#### Características funcionales

- · Dimensiones cesto: 50 x 50 cm.
- Luz útil de la puerta: 28,5 cm.
- Altura máxima de los obietos que se lavan (vasos / platos): 26 cm / 27 cm.
- Productividad: 40 cestos/h.
- · Temperatura de lavado: 60°C.
- · Temperatura de enjuague: 65-80°C.
- · Consumo de agua por ciclo: 2 lt.
- Dispensadores de abrillantador y detergente integrados.
- Panel de control soft touch con pantalla LCD multicolor de 4,3": 3 programas de lavado 90"-120"-150", programa de lavado continuo, programa de autolimpieza, programa de desagüe automático, selección de temperatura de lavado y enjuague. 5 programas especiales: lavado fuerte con cambio total de agua, especial programa a tiempo, especial cubertería, especial para vajilla con aclarado reducido, para vasos con agua tratada con ósmosis inversa.
- Visualización de la temperatura en el tanque y en el calentador.
- Función SOFT-START: el sistema de arranque de la bomba con arranque suave electrónico permite un lavado suave también
- Sistema BLUEWATER: gestiona el agua en la fase de aclarado, optimizando su consumo por ciclo y su pureza para un resultado
- Función TERMOSTOP: controla la correcta temperatura de aclarado en el calentador, asegurando una perfecta higiene y secado.
- CALENTADOR ATMOSFÉRICO: garantiza el aclarado a temperatura y presión constantes, eliminando los inconvenientes de la variación de la presión y temperatura del agua de red en la fase de aclarado (hasta de 20-30°C) de los sistemas tradicionales;
- Sistema ENERGY SAVING: reduce la temperatura del calentador cuando el lavavajillas no está lavando. Reduce el consumo de energía y la formación de cal en el calentador.
- ALIMENTACIÓN: agua 15-60°C; dureza 2-8°F; presión 100-400 kPa.



## **KE50**



#### Características constructivas

- · Lavavajillas de acero inoxidable, paredes laterales de doble pared espaciada.
- · Puerta de doble pared, vinculada y amortiguada.
- · Guías de cestos estampadas.
- Tanque de acero inoxidable AISI 304 totalmente estampado, fondo inclinado hacia el desagüe; filtro de acero inoxidable; capacidad 15 lt; resistencia del tanque: 1,4 kW.
- · Calentador atmosférico; capacidad 6 litros; resistencia 4,9 kW.
- · Bomba de lavado de doble flujo de 0,470 kW
- · Bomba de desagüe.
- · Brazos de lavado en acero inoxidable.
- · Brazos de aclarado de acero inoxidable.
- · Sistema de descarga por bomba.
- · Presión sonora dB (A): 59.

### Equipamiento de seguridad y aprobaciones

- · Aprobaciones CE en relación con todas las directivas y reglamentos vigentes.
- · Calentador y cuba con termostato de seguridad.
- Break tank (air gap) estándar para antirretorno del agua en la red.
- · Grado de protección IPX5.

### Equipamiento de serie

- · Dispensadores de abrillantador y detergente integrados.
- n. 2 cestos planos 50x50 cm (KEBFLA17).
- · n. 1 contenedor cubiertos (CPP).
- · Cable de alimentación, tubo de entrada y tubo de drenaje.

#### **Opcional y Accesorios**

· Interruptor de nivel para tanque externo, varios cestos.

#### **Datos técnicos**

Voltaje	400V 3N~ / 50Hz	Potencia electrica	6,77 kW
Dimenesiones	60x60x72 cm	Embalaje	69x67x87 cm