

VITRINA REFRIGERADA +2/+10°C

Vitrina vertical refrigerada. Compartimiento expositor de doble cristal templado con parte exterior serigrafiada, estructura inferior en acero especial sobre ruedas y patas regulables. Color: gris. Iluminación por luces de LED. Nr. 4 estantes en vidrio templado, soporte sobre rejillas en acero inoxidable AISI 304. Puertas abatibles, sistema de apertura neumática Softmotion. Panel de control en vidrio negro con tarjeta electrónica, teclas capacitivas, alarmas HACCP. Refrigeración ventilada con evaporador colocado en la parte inferior de la estructura, descongelación automática por aire.



Cantidad Estantes	4	Capacidad	l 536
Clase eficiencia energética	C	Consumo energético/año, kW/h	3519
Grupo frigorífico	W 1250	Grupo motor	integrado
Instalación producto	autoportante	Medición consumo energético	EN 23953
Refrigeración	ventilada	Temperatura funcionamiento	+2/+10°C

Características funcionales

- Temperatura de funcionamiento: +2°C ÷ +10°C.
- Humedad relativa: 70%.
- Grupo motor con fluido refrigerante R290.
- Panel de mandos electrónico con indicación de las alarmas HACCP.
- Descongelamiento automático por aire.
- Evaporación automática de la condensación.
- Tablero frontal extraíble por disparo para operaciones de limpieza del compresor.

Características constructivas

- Vitrina hecha completamente de doble acristalamiento endurecido, con vidrio gris serigrafiado. Estructura inferior en acero especial gris.
- Compartimiento expositor con 4 estantes de cristal templado. Dimensiones de cada estante: 107 x 41 cm. Carga máxima por estante 20 kg. Soporte sobre rejillas de acero inoxidable AISI 304.
- Puertas con tirador integrado en toda su longitud, fácil de agarrar. Junta magnética fácilmente extraíble.
- Sistema Soft-Motion para la apertura neumática de las puertas abatibles.
- Refrigeración ventilada a través de un evaporador con aletas con tratamiento anticorrosivo, ubicado en la parte inferior de la estructura.
- Iluminación en vano expositor a través de barras LED antideslumbrantes de alta intensidad.
- Ruedas y pies integrados en la estructura inferior (4).
- Instalación autorizada hasta una altura máxima de 800 metros sobre el nivel del mar.

Equipamiento de serie

- 4 estantes en vidrio templado.

Datos técnicos

Voltaje	230V 1N~ / 50Hz	Peso neto	260 kg
Peso bruto	292 kg	Potencia eléctrica	0,92 kW



P12G2



Dimensiones

120x66x143 cm

Embalaje

130x76,5x166 cm

Vetrine refrigerate Double
VITRINA REFRIGERADA +2/+10°C