

## VITRINA REFRIGERADA +2/+10°C EMPOTRABLE

Vitrina vertical refrigerada. Compartimiento expositor de doble cristal templado con parte exterior serigrafiada, estructura inferior en acero especial sobre patas regulables. Color: gris. iluminación por luces de LED. Nr. 4 estantes en vidrio templado, soporte sobre rejillas en acero inoxidable AISI 304. Puertas abatibles, sistema de apertura neumática Softmotion. Panel de control en vidrio negro con tarjeta electrónica, teclas capacitivas, alarmas HACCP. Refrigeración ventilada con evaporador colocado en la parte inferior de la estructura, descongelación automática por aire.



|                             |            |                              |           |
|-----------------------------|------------|------------------------------|-----------|
| Cantidad Estantes           | 4          | Capacidad                    | l 536     |
| Clase eficiencia energética | C          | Consumo energético/año, kW/h | 3533      |
| Grupo frigorífico           | W 1250     | Grupo motor                  | integrado |
| Instalación producto        | empotrable | Medición consumo energético  | EN 23953  |
| Refrigeración               | ventilada  | Temperatura funcionamiento   | +2/+10°C  |

### Características funcionales

- Temperatura de funcionamiento: +2°C ÷ +10°C.
- Humedad relativa: 70%.
- Grupo motor con fluido refrigerante R290.
- Panel de mandos electrónico con indicación de las alarmas HACCP.
- Descongelamiento automatico por aire.
- Evaporación automática de la condensación.
- Tablero frontal extraíble por disparo para operaciones de limpieza del compresor.

### Características constructivas

- Vitrina hecha completamente de doble acristalamiento endurecido, con vidrio gris serigrafiado. Estructura inferior en acero especial gris, para empotrar y panelar.
- Compartimento expositor con 4 estantes de cristal templado. Dimensiones de cada estante: 107 x 41 cm. Carga máxima por estante 20 kg. Soporte sobre rejillas de acero inoxidable AISI 304.
- Puertas con tirador integrado en toda su longitud, fácil de agarrar. Junta magnética fácilmente extraíble.
- Sistema Soft-Motion para la apertura neumática de las puertas abatibles.
- Refrigeración ventilada a través de un evaporador con aletas con tratamiento anticorrosivo, ubicado en la parte inferior de la estructura.
- Iluminación en vano expositor a través de barras LED antideslumbrantes de alta intensidad.
- Pies integrados en la estructura inferior (4).
- Instalación autorizada hasta una altura máxima de 800 metros sobre el nivel del mar.

### Equipamiento de serie

- 4 estantes en vidrio templado.

### Datos técnicos

|         |                 |           |        |
|---------|-----------------|-----------|--------|
| Voltaje | 230V 1N~ / 50Hz | Peso neto | 275 kg |
|---------|-----------------|-----------|--------|



# P12G2M



|              |               |                    |                 |
|--------------|---------------|--------------------|-----------------|
| Peso bruto   | 307 kg        | Potencia electrica | 0,95 kW         |
| Dimenesiones | 120x66x160 cm | Embalaje           | 130x76,5x166 cm |

Vetrine refrigerate Double  
VITRINA REFRIGERADA +2/+10°C EMPOTRABLE