

ABATIDOR RAPIDO DE TEMPERATURA 12 KG/CICLO

Abatidor rápido de temperatura realizado en acero inox AISI 304. Productividad por ciclo: 12 kg de +90°C a +3°C en el corazón del producto dentro de 90 minutos. Cámara interna útil para 5 cubetas GN 1/1 o EN 60x40 cm. Panel de mandos con pantalla de segmentos.



Capacidad cubetas	nr. 5 GN 1/1 - 60X40	Categoría	abatidor rápido
Lado inserción GN 1/1-EN	53 - 60 cm	Potencia frigorífica	W 922
Productividad por ciclo	12 kg (+90°C÷+3°C)	Tipo descongelación	aire

Características funcionales

- Productividad por ciclo: 12 kg de +90°C a +3°C en el corazón del producto dentro de 90 minutos.
- Panel de mandos con pantalla de segmentos.
- Abatimiento rapido, por tiempo y/o por detección de la sonda, de +90°C a +3°C en el corazón del producto.
- Posibilidad de realizar un ciclo en modo HARD o SOFT.
- Pre-enfriamiento: idoneo para enfriar la cámara.
- Después de cada ciclo, la comida se pone en seguridad a través del paso automático a la fase de conservación positiva (+ 2°C).

Características constructivas

- Clase climática 4 (temperatura ambiente + 30 ° C, humedad relativa 55%). Prestaciones garantizadas hasta una temperatura ambiente de + 32 ° C.
- Sistema de refrigeración ventilado, permitiendo una distribución de el aire non directamente sobre el alimento. Descongelación por aire. Fluido refrigerante utilizado: R452A. Enfriamiento por aire.
- Modelo sin piano.
- Estructura monobloque con ángulos internos redondeados. Externo: frontal, paredes laterales y plano de acero inox AISI 304. Interno: de acero inox AISI304. Puerta, paneles laterales y encimera satinados con acabado Scotchbrite.
- Aislamiento en espuma de poliuretano sin necesidad de utilizar CFC. Espesor aislamiento: 55 mm con densidad de 40kg/m³.
- Panel de protección de los ventiladores de refrigeración abisagrado y apriable para como acceso a el evaporador y al ventilador para simplificar las operaciones de limpieza.
- Batería de intercambio evaporante cobre-aluminio protegida contra la oxidación.
- Fondo interno diamantado que garantizan mejores condiciones higiénicas. Orificio de descarga en el fondo para simplificar las operaciones de limpieza.
- Cámara interna de 5 niveles útil para cubetas GN 1/1 o EN 60x40 cm. Estructura porta bandejas desmontable realizada en varilla de acero AISI 304 de 5 posiciones, paso 66,5 mm.
- Puerta con manija externa de acero inox integrada en toda la altura de la puerta; guarnición magnética desmontable; resistencia en el marco de la puerta; microinterruptor magnético de seguridad para detener el ventilador interno; reversible par el usuario.
- Pies en acero inox regulables en altura de 75 a 108 mm.

Equipamiento de serie

- Dotación de serie: estructura porta bandejas. Cubeta en plástico sobre el fondo externo, receptora de la descongelación.

Datos técnicos

Voltaje	230V 1N~ / 50Hz	Peso neto	76 kg
Peso bruto	86 kg	Potencia eléctrica	0,85 kW
Dimensiones	74,5x70x84 cm	Embalaje	81x77x110 cm