

BANQUE RÉFRIGÉRÉE -2°C ÷ +10°C PROFONDEUR 70 CM SANS PLAN DE TRAVAIL



Banque réfrigérée réalisée avec structure monocoque interne et externe en acier inox AISI 304. Evaporateur positionné à l'extérieur du compartiment et moteur ventilateur. Dégivrage automatique électrique, évaporation automatique des condensas. Thermomètre-thermostat digital avec port, notification des alarmes HACCP. Sans dessus. 3 portes. Classe énergétique A. Connectable via réseau Ethernet au portail APO.LINK - Industrie 4.0 - pour le contrôle en temps réel des machines, possibilité d'exporter et de visualiser l'historique des données et les indicateurs de processus.



<i>A' usage intensif</i>	Cet appareil est destiné à être utilisé à des températures ambiantes allant jusqu'à + 40 °C	<i>Charge de fluide, kg</i>	0,07
<i>Classe climatique</i>	5 (+40°C, 40% R.H.)	<i>Classe efficacité énergétique</i>	A
<i>Consommation d'énergie, kWh/a</i>	600	<i>Consommation d'énergie, kWh/24h</i>	1,524
<i>Indice efficacité énergétique</i>	23,12	<i>LWA dB(A)</i>	50
<i>N° portes</i>	3	<i>N° tiroirs</i>	0
<i>Puissance frigorifique -10°C W</i>	406	<i>Réfrigérant/GWP</i>	R290/3
<i>Température de fonctionnement</i>	-2/+10°C	<i>Volume brut, lt</i>	434
<i>Volume util, lt</i>	241		

Caractéristiques fonctionnelles

- Comprenant thermomètre-thermostat digital avec port, notification des alarmes HACCP : haute et basse température, coupure de courant, sondes en panne. Ces notifications se font par des alarmes visuelles et acoustiques. Si la sonde intérieure de la vitrine tombe en panne, l'appareil continue à fonctionner sur la base de la durée moyenne de fonctionnement du compresseur avant la panne.
- Dégivrage automatique par résistance.
- Groupe moteur à haute efficacité énergétique, fluide réfrigérant R134a.
- Étiquette de classification énergétique européenne en classe A, avec classe climatique 5 (température ambiante +40°C, humidité relative 40%) selon les normes européennes Ecodesign (Règlement UE 2015/1094) et Energy Labelling (Règlement EU 2015/1095).
- Niveau sonore < 70 dBA.
- Les éléments fonctionnels bénéficient d'une protection IP24.
- Connectable via réseau Ethernet au portail APO.LINK - Industrie 4.0 - pour le contrôle en temps réel des machines, possibilité d'exporter et de visualiser l'historique des données et les indicateurs de processus.

Caractéristiques de fabrication

- Banque réfrigérée sans dessus.



- Structure monocoque en acier inox AISI 304, angles internes arrondis, isolation par polyuréthane expansé sans utilisation de CFC. Porte, côtés et bandeau supérieur satinés, finition Scotchbrite. Finition interne brillante.
- Epaisseur d'isolation: 60 mm.
- Groupe moteur extractible, monté sur guides pour faciliter les opération de maintenance et de nettoyage du condenseur. Système de circulation de l'air en "U" garantissant une grande fiabilité du groupe moteur.
- Portes avec maintien de l'ouverture de la porte à 90° avec rappel de fermeture, poignées intégrées en acier inox AISI 304, prise facile; joint magnétique Easy Clean facilement démontable.
- Crémaillères pour grilles/bacs en inox AISI 304, facilement démontables.
- Trou de vidange sur le fond de la chambre pour faciliter le nettoyage.
- Evaporateur avec traitement anticorrosion.
- Pieds en acier inox, réglables en hauteur (140mm - 200 mm).

Équipement de série

- En dotation chaque compartiment : 1 grille plastifiée GN 1/1 et pair des guides en acier inox AISI 304.

Accessoires en option

- Enregistreur de température, terminal d'impression, ouverture à pédale, des bacs et des grilles différents.
- Accessoires tiroirs pour la transformation du compartiment porte en tiroir (dans ce cas le panneau de convoyeur sur le ciel intérieur de l'appareil doit être enlevé).

Données techniques

Branchement électrique	230V 1N~ / 50Hz	Poids net	109 kg
Poids brut	121 kg	Puissance électrique	0,22 kW
Dimensions	190x70x84 cm	Emballage	192x76x92 cm

BANQUE RÉFRIGÉRÉE -2°C ÷ +10°C PROFONDEUR 70 CM SANS PLAN DE TRAVAIL