

BANQUE RÉFRIGÉRÉE -24°C ÷ -12°C PROFONDEUR 70 CM GN 1/1 SANS PLAN



Banque réfrigérée. Intérieur/extérieur en acier inox AISI 304. Structure monocoque, portillons isolés, poignée inox. Évaporateur à ailettes extérieur au compartiment de conservation, ventilateur électrique. Dégivrage automatique à gaz chaud. Évaporation automatique des condensas. Thermomètre-thermostat digital avec port, notification des alarmes HACCP. Sans dessus. 3 portes. Connectable via réseau Ethernet au portail APO.LINK - Industrie 4.0 - pour le contrôle en temps réel des machines, possibilité d'exporter et de visualiser l'historique des données et les indicateurs de processus.



<i>A' usage intensif</i>	Cet appareil est destiné à être utilisé à des températures ambiantes allant jusqu'à + 40 °C	<i>Charge de fluide, kg</i>	0,08
<i>Classe climatique</i>	5 (+40°C, 40% R.H.)	<i>Classe efficacité énergétique</i>	F
<i>Consommation d'énergie, kWh/a</i>	3371	<i>Consommation d'énergie, kWh/24h</i>	9,236
<i>Indice efficacité énergétique</i>	89,01	<i>LWA dB(A)</i>	59
<i>N° portes</i>	3	<i>N° tiroirs</i>	0
<i>Puissance frigorifique, Watt</i>	899	<i>Réfrigérant/GWP</i>	R290/3
<i>Température de fonctionnement</i>	-24/-12°C	<i>Volume brut, lt</i>	434
<i>Volume util, lt</i>	241		

Caractéristiques fonctionnelles

- Comprenant thermomètre-thermostat digital avec port, notification des alarmes HACCP : haute et basse température, coupure de courant, sondes en panne. Ces notifications se font par des alarmes visuelles et acoustiques. Si la sonde intérieure de la vitrine tombe en panne, l'appareil continue à fonctionner sur la base de la durée moyenne de fonctionnement du compresseur avant la panne.
- Dégivrage automatique à gaz chaud.
- Évaporation automatique des condensas.
- Niveau sonore < 70 dBA.
- Les éléments fonctionnels bénéficient d'une protection IP24.
- Connectable via réseau Ethernet au portail APO.LINK - Industrie 4.0 - pour le contrôle en temps réel des machines, possibilité d'exporter et de visualiser l'historique des données et les indicateurs de processus.

Caractéristiques de fabrication

- Structure monocoque aux angles internes arrondis pour une nettoyabilité parfaite. Isolation par polyuréthane expansé sans utilisation de CFC.
- Épaisseur d'isolation: 60 mm.
- Porte, côté et bandeau supérieur satinés, finition Scotchbrite. Finition interne brillante.
- Groupe moteur extractible, monté sur guides pour faciliter les opérations de maintenance et de nettoyage du condenseur. Système

BANQUE RÉFRIGÉRÉE -24°C ÷ -12°C PROFONDEUR 70 CM GN 1/1 SANS PLAN

Tables réfrigérées

- de circulation de l'air en "U" garantissant une grande fiabilité du groupe moteur.
- Portillon avec joint magnétique pour une fermeture optimale et fermeture automatique avec maintien de l'ouverture à 90°. Poigné en acier inox AISI 304.
- Joint magnétique facilement démontable.
- Crémaillères pour grilles/bacs en inox AISI 304, facilement démontables.
- Pieds en acier inox, réglables en hauteur (140mm - 200 mm).
- Evaporateur avec traitement anticorrosion
- En dotation par compartiment: 1 couple de glissières en inox et 1 grille GN 1/1.

Données techniques

Branchement électrique	230V 1N~ / 50Hz	Poids net	121 kg
Poids brut	133 kg	Puissance électrique	1 kW
Dimensions	190x70x84 cm	Emballage	192x76x92 cm

BANQUE RÉFRIGÉRÉE -24°C ÷ -12°C PROFONDEUR 70 CM GN 1/1 SANS PLAN
Tables réfrigérées