

## VITRINE VERTICALE +14 ÷ +16°C COLORIS SABLE'

Vitrine réfrigérée verticale. Vitrine avec double vitrage trempé, extérieur sérigraphié. Coloris: sable. Éclairage par des barres LED haute luminosité. Nr. 5 étagère en verre trempé, support arrière des étagères sur crémaillère en acier inox AISI 304. Réfrigération ventilée avec évaporateur placé dans la partie inférieure de la structure. Panneau de commandes avec carte électronique, touches capacitives, alarmes HACCP. Connection au portail APO.LINK pour la commande à distance des équipements par accessoire (Industrie 4.0).



<i>Classe climatique</i>	4 (+30°C, 55% R.H.)	<i>Classe efficacité énergétique</i>	produit exclus de l'étiquette énergétique européenne selon le Règlement UE 2019/2018
<i>Puissance frigorifique -10°C W</i>	425	<i>Températures de service, °C</i>	+14/+16
<i>Volume brut, lt</i>	457		

### Caractéristiques fonctionnelles

- Température de fonctionnement: +14°C ÷ +16°C.
- Humidité relative : 40/44 %. Hygrométrie réglée par hygrostat, ce qui rend ces modèles idéaux pour le chocolat et pour les pralines.
- Groupe moteur avec fluide réfrigérant R290.
- Le bandeau de commande à carte électronique avec touches capacitives et port est dissimulé par la structure inférieure. Seul l'écran est visible pour communiquer le fonctionnement de la vitrine. Celui-ci garantit une gestion précise des paramètres de fonctionnement et notifie les alarmes HACCP.
- Panneau de façade amovible par déclenchement pour les opérations de nettoyage du compresseur.
- Connection au portail APO.LINK pour la commande à distance des équipements par accessoire (Industrie 4.0).

### Caractéristiques de fabrication

- Vitrine entièrement en double vitrage trempé, avec verre sérigraphié Tasilaq sable. Structure inférieure en acier spécial Tasilaq sable.
- Vitrine avec 5 étagères en verre trempé. Dimensions de chaque étagère: 70 x 47 cm. Charge maxi par étagère 12 kg. Support arrière sur crémaillères en acier inoxydable AISI 304.
- Porte avec poignée intégrée sur toute la hauteur, prise facile, pas réversible pendant l'installation. Joint magnétique facilement démontable.
- Réfrigération ventilée par un évaporateur à ailettes avec traitement anti-corrosion, positionné dans la partie inférieure de la structure.
- Éclairage dynamique avec chemins lumineux LED anti-éblouissement à grande intensité lumineuse : il est possible de changer le type de lumière en fonction du produit exposé (3 000 K – 4 000 K – 5 000 K – 6 000 K). La vitrine est équipée également d'un capteur de proximité PIR Sense : l'intensité lumineuse change dès que des personnes s'en approchent.
- Roues et pieds intégrés dans la structure inférieure (4).
- Installation autorisée à une altitude maximum de 800m au dessus du niveau de la mer.

### Équipement de série

- 5 étagères en verre trempé.

### Accessoires en option

- Accessoire pour l'exposition de bouteilles (diamètre : 75 mm) en position verticale, horizontale ou mixte. Nombre maximum de bouteilles à la verticale : 84 sur trois clayettes.
- Étagère en verre trempé
- Plinthe.
- Accessoire APOLINK: connectivité au portail APO.LINK pour la commande à distance des équipements (Industrie 4.0).

# C8E



## Données techniques

<i>Branchement électrique</i>	230V 1N~ / 50Hz	<i>Poids net</i>	222 kg
<i>Poids brut</i>	247 kg	<i>Puissance électrique</i>	0,36 kW
<i>Dimensions</i>	80,5x64,5x184 cm	<i>Emballage</i>	89x76x202 cm

Vitrine refrigerate New Style  
VITRINE VERTICALE +14 ÷ +16°C COLORIS SABLE'

