

## VITRINE VERTICALE -22 ÷ +5°C COLORIS NOIR

Vitrine réfrigérée verticale. Vitrine avec double vitrage trempé, extérieur sérigraphié. Couleur: noir. Éclairage par des barres LED haute luminosité. Nr. 5 étagère en verre trempé, support arrière des étagères sur crémaillère en acier inox AISI 304. Réfrigération ventilée par un évaporateur placé sur le ciel du compartiment expositif, résistances électriques anti-condensation, dégivrage automatique à gaz chaud. Panneau de commandes avec carte électronique, touches capacitatives, alarmes HACCP. Connection au portail APO.LINK pour la commande à distance des équipements par accessoire (Industrie 4.0).



Classe climatique	4 (+30°C, 55% R.H.)	Classe efficacité énergétique	C
Consommation d'énergie, kWh/a	6680	Mesure consommation d'énergie	EN 23953
Puissance frigorifique, Watt	1052	Températures de service, °C	-22/+5
Volume brut, lt	457		

### Caractéristiques fonctionnelles

- Température de fonctionnement : -22°C ÷ +5°C.
- Humidité relative: 65/40%.
- Groupe moteur avec fluide réfrigérant R290.
- Le bandeau de commande à carte électronique avec touches capacitatives et port est dissimulé par la structure inférieure. Seul l'écran est visible pour communiquer le fonctionnement de la vitrine. Celui-ci garantit une gestion précise des paramètres de fonctionnement et notifie les alarmes HACCP.
- Dégivrage automatique à gaz chaud.
- Évaporation automatique des condensas.
- Connection au portail APO.LINK pour la commande à distance des équipements par accessoire (Industrie 4.0).

### Caractéristiques de fabrication

- Vitrine fabriquée entièrement en double vitrage trempé, avec verre sérigraphié noir. Structure inférieure de couleur noire (RAL 9005).
- Vitrine avec 5 étagères en verre trempé. Dimensions de chaque étagère: 70 x 47 cm. Charge maxi par étagère 12 kg. Support arrière sur crémaillères en acier inoxydable AISI 304.
- Porte avec poignée intégrée sur toute la hauteur, prise facile, pas réversible pendant l'installation. Joint magnétique facilement démontable.
- Réfrigération ventilée au moyen d'un évaporateur positionné sur le ciel du compartiment expositif enfermé dans la structure d'acier inoxydable d'AISI 304.
- Résistances électriques anti-condensation sur le verre.
- Éclairage dynamique avec chemins lumineux LED anti-éblouissement à grande intensité lumineuse : il est possible de changer le type de lumière en fonction du produit exposé (3 000 K – 4 000 K – 5 000 K – 6 000 K). La vitrine est équipée également d'un capteur de proximité PIR Sense : l'intensité lumineuse change dès que des personnes s'en approchent.
- Roues et pieds intégrés dans la structure inférieure (4).
- Installation autorisée à une altitude maximum de 800mt au dessus du niveau de la mer.

### Equipement de série

- 5 étagères en verre trempé.

# D8A



## Données techniques

<i>Branchement électrique</i>	230V 1N~ / 50Hz	<i>Poids net</i>	243 kg
<i>Poids brut</i>	267 kg	<i>Puissance électrique</i>	1,79 kW
<i>Dimensions</i>	80,5x64,5x184 cm	<i>Emballage</i>	89x76x202 cm

Vitrine réfrigérée New Style  
VITRINE VERTICALE -22 ÷ +5°C COLORIS NOIR

