

VITRINE VERTICALE -25 ÷ -15°C COLORIS NOIR

Vitrine réfrigérée verticale. Vitrine avec double vitrage trempé, extérieur sérigraphié. Couleur: noir. Éclairage par des barres LED haute luminosité. Nr. 5 étagères évaporantes et 1 étagère de support. Réfrigération statique par grilles évaporantes, résistance électrique contre la condensation sur les vitres, dégivrage manuel. Panneau de commandes avec carte électronique, touches capacitives, alarmes HACCP. Connection au portail APO.LINK pour la commande à distance des équipements par accessoire (Industrie 4.0).



Classe climatique	4 (+30°C, 55% R.H.)	Classe efficacité énergétique	D
Consommation d'énergie, kWh/a	6920	Mesure consommation d'énergie	EN 23953
Puissance frigorifique, Watt	1052	Températures de service, °C	-25/-15
Volume brut, lt	457		

Caractéristiques fonctionnelles

- Température de fonctionnement : -25°C ÷ -15°C.
- Humidité relative: 75%.
- Groupe moteur avec fluide réfrigérant R290.
- Le bandeau de commande à carte électronique avec touches capacitives et port est dissimulé par la structure inférieure. Seul l'écran est visible pour communiquer le fonctionnement de la vitrine. Celui-ci garantit une gestion précise des paramètres de fonctionnement et notifie les alarmes HACCP.
- Dégivrage manuel.
- Connection au portail APO.LINK pour la commande à distance des équipements par accessoire (Industrie 4.0).

Caractéristiques de fabrication

- Vitrine fabriquée entièrement en double vitrage trempé, avec verre sérigraphié noir. Structure inférieure de couleur noire (RAL 9005).
- Compartiment expositif avec 5 grilles d'évaporation et 1 étagère. Dimensions de chaque grille: 65 x 46 cm.
- Porte avec poignée intégrée sur toute la hauteur, prise facile, pas réversible pendant l'installation. Joint magnétique facilement démontable.
- Réfrigération statique par grilles évaporantes.
- Résistances électriques anti-condensation sur le verre.
- Éclairage dynamique avec chemins lumineux LED anti-éblouissement à grande intensité lumineuse : il est possible de changer le type de lumière en fonction du produit exposé (3 000 K – 4 000 K – 5 000 K – 6 000 K). La vitrine est équipée également d'un capteur de proximité PIR Sense : l'intensité lumineuse change dès que des personnes s'en approchent.
- Roues et pieds intégrés dans la structure inférieure (4).
- Installation autorisée à une altitude maximum de 800mt au dessus du niveau de la mer.

Équipement de série

- 5 étagères évaporantes et 1 étagère de support.

Accessoires en option

- KRVS : kit clayettes en verre trempé (5).
- Accessoire APOLINK: connectivité au portail APO.LINK pour la commande à distance des équipements (Industrie 4.0).

Données techniques



G8A



<i>Branchement électrique</i>	230V 1N~ / 50Hz	<i>Poids net</i>	228 kg
<i>Poids brut</i>	253 kg	<i>Puissance électrique</i>	0,93 kW
<i>Dimensions</i>	80,5x64,5x184 cm	<i>Emballage</i>	89x76x202 cm

Vitrine refrigerate New Style
VITRINE VERTICALE -25 ÷ -15°C COLORIS NOIR



Angelo Po Grandi Cucine S.p.A. con socio unico - 41012 Carpi (MO) Italy - Strada Statale Romana Sud, 90
web: www.angelopo.com - email: angelopo@angelopo.it

30/10/2022