P12G2M

VITRINE RÉFRIGERÉE +2/+10°C ENCASTRABLE

Vitrine réfrigérée verticale. Vitrine avec double vitrage trempé, extérieur sérigraphié, structure inférieure en acier spécial sur des pieds réglables. Couleur: gris. Éclairage par LED. Nr. 4 étagères en verre trempé, support sur étagères en acier inoxydable AISI 304. Portes abattantes, système d'ouverture pneumatique Softmotion. Panneau de commande en verre noir avec carte électronique, touches capacitives, alarmes HACCP. Réfrigération ventilée avec évaporateur placé dans la partie inférieure de la structure, dégivrage automatique à air.

Capacité	l 536	*Classe efficacité énergétique*	C
Consommation d'énergie/an,kW/h	3533	*Groupe moteur*	logé
Installation produit	encastrable	*Mesure consommation d'énergie*	EN 23953
Puissance frigorifique	W 1250	*Quantité Etagères*	4
Réfrigération	Ventilée	*Température de fonctionnement*	+2/+10°C

Caractéristiques fonctionnelles

- Température de fonctionnement : +2°C ÷ +10°C.
- Humidité relative: 70%.
- Groupe moteur avec fluide réfrigérant R290.
- Carte électronique des commandes avec notification des alarmes HACCP.
- Dégivrage automatique à air.
- Évaporation automatique des condensas.
- Panneau de façade amovible par déclenchement pour les opérations de nettoyage du compresseur.

Caractéristiques de fabrication

- Vitrine entièrement en double vitrage trempé, avec verre sérigraphié gris. Structure inférieure en acier spécial gris, à encastrer et completer de panneaux.
- Vitrine avec 4 étagères en verre trempé. Dimensions de chaque étagère : 107 x 41 cm. Charge max par étagère 20 kg. Support sur crémaillères en acier inoxydable AISI 304.
- Portes avec poignée intégrée sur toute la longueur, facile à saisir. Joint magnétique facilement démontable.
- Système Soft-Motion pour l'ouverture pneumatique des portes volets des portes abattantes.
- Réfrigération ventilée par un évaporateur à ailettes avec traitement anti-corrosion, positionné dans la partie inférieure de la structure.
- Éclairage dans l'enceinte expositive par des barres LED anti-éblouissantes à haute intensité.
- Pieds intégrés dans la structure inférieure (4).
- Installation autorisée à une altitude maximum de 800mt au dessus du niveau de la mer.

Equipement de série

- 4 étagères en verre trempé.

Données techniques

Branchement électrique	230V 1N~ / 50Hz	*Poids net*	275 kg

P12G2M

Poids brut	307 kg	*Puissance électrique*	0,95 kW
Dimensions	120x66x160 cm	*Emballage*	130x76,5x166 cm

Vetrine refrigerate Double
VITRINE RÉFRIGERÉE +2/+10°C ENCASTRABLE