

VITRINE VERTICALE +2 ÷ +10°C COLORIS BLANC

Vitrine réfrigérée verticale. Vitrine avec double vitrage trempé, extérieur sérigraphié. Couleur: blanc. Éclairage par des barres LED haute luminosité. Nr. 5 étagère en verre trempé, support arrière des étagères sur crémaillère en acier inox AISI 304. Réfrigération ventilée avec évaporateur placé dans la partie inférieure de la structure, dégivrage automatique à air. Panneau de commandes avec carte électronique, touches capacitives, alarmes HACCP. Connexion au portail APO.LINK pour la commande à distance des équipements par accessoire (Industrie 4.0).



Classe climatique	4 (+30°C, 55% R.H.)	Classe efficacité énergétique	B
Consommation d'énergie, kWh/a	1840	Mesure consommation d'énergie	EN 23953
Puissance frigorifique -10°C W	632	Températures de service, °C	+2/+10
Volume brut, lt	324		

Caractéristiques fonctionnelles

- Température de fonctionnement : +2°C ÷ +10°C.
- Humidité relative: 70%.
- Groupe moteur avec fluide réfrigérant R290.
- Le bandeau de commande à carte électronique avec touches capacitives et port est dissimulé par la structure inférieure. Seul l'écran est visible pour communiquer le fonctionnement de la vitrine. Celui-ci garantit une gestion précise des paramètres de fonctionnement et notifie les alarmes HACCP.
- Dégivrage automatique à air.
- Évaporation automatique des condensas.
- Connection au portail APO.LINK pour la commande à distance des équipements par accessoire (Industrie 4.0).

Caractéristiques de fabrication

- Vitrine entièrement en double vitrage trempé, avec verre sérigraphié blanc. Structure inférieure en blanc (RAL 9010).
- Vitrine avec 5 étagères en verre trempé. Dimensions de chaque étagère: 49 x 47 cm. Charge maxi par étagère 12 kg. Support arrière sur cremailières en acier inoxydable AISI 304.
- Porte avec poignée intégrée sur toute la hauteur, prise facile, pas réversible pendant l'installation. Joint magnétique facilement démontable.
- Réfrigération ventilée par un évaporateur à ailettes avec traitement anti-corrosion, positionné dans la partie inférieure de la structure.
- Éclairage dynamique avec chemins lumineux LED anti-éblouissement à grande intensité lumineuse : il est possible de changer le type de lumière en fonction du produit exposé (3 000 K – 4 000 K – 5 000 K – 6 000 K). La vitrine est équipée également d'un capteur de proximité PIR Sense : l'intensité lumineuse change dès que des personnes s'en approchent.
- Roues et pieds intégrés dans la structure inférieure (4).
- Installation autorisée à une altitude maximum de 800m au dessus du niveau de la mer.

Équipement de série

- 5 étagères en verre trempé.

Accessoires en option

- Accessoire pour l'exposition de bouteilles (diamètre : 75 mm) en position verticale, horizontale ou mixte. Nombre maximum de bouteilles à la verticale : 42 sur trois clavettes.

- Accessoire APOLINK: connectivité au portail APO.LINK pour la commande à distance des équipements (Industrie 4.0).

Données techniques

<i>Branchement électrique</i>	230V 1N~ / 50Hz	<i>Poids net</i>	178 kg
<i>Poids brut</i>	198 kg	<i>Puissance électrique</i>	0,4 kW
<i>Dimensions</i>	60x64,5x184 cm	<i>Emballage</i>	74x76x202 cm

Vitrine réfrigérée New Style
VITRINE VERTICALE +2 ÷ +10°C COLORIS BLANC