

## CELLULE MIXTE REFROIDISSEMENT RAPIDE 100/50 KG PRÉDISPOSÉE POUR GROUPE MOTEUR À DISTANCE

Cellule mixte de refroidissement rapide réalisée en acier inox AISI 304. Production par cycle: 100 kg de +90°C à +3°C au cœur du produit en 90 minutes ; 50 kg de +90°C à -18°C au cœur du produit en 240 minutes. Capacité utile de l'enceinte : 10 niveaux GN 2/1. Carte électronique LCD avec encodeur, sonde multipoint. Sans moteur, prédisposée pour groupe moteur à distance. Connectable via réseau Ethernet au portail APO.LINK - Industrie 4.0 - pour le contrôle en temps réel des machines, possibilité d'exporter et de visualiser l'historique des données et les indicateurs de processus.



|                           |                                          |                        |                                         |
|---------------------------|------------------------------------------|------------------------|-----------------------------------------|
| Côté insertion bac GN 2/1 | 53 cm                                    | Niveaux                | nr. 10 GN 2/1                           |
| Production par cycle      | 100 kg (+90°C÷+3°C); 50 kg (+90°C÷-18°C) | Puissance frigorifique | W 5469                                  |
| Sonde à coeur fournie     | IFR Multipoint                           | Type                   | cellule mixte de refroidissement rapide |
| Type dégivrage            | air                                      |                        |                                         |

### Caractéristiques fonctionnelles

- Production par cycle: 100 kg de +90°C à +3°C au cœur du produit en 90 minutes ; 50 kg de +90°C à -18°C au cœur du produit en 240 minutes.
- La température joignable dans l'enceinte: - 40°C.
- Carte électronique avec affichage graphique monochromatique et codeur, pour gérer en plusieurs langues, tous les programmes avec facilité.
- I.F.R.: système de réfrigération positive qui optimise automatiquement le processus quelle que soit la typologie d'aliment, indépendamment du format et de la quantité, prévenant sa congélation superficielle, grâce à l'utilisation d'une sonde à piquer multipoint à trois capteurs.
- SOFT +3°C: cycle réalisé à l'aide d'une sonde au cœur ou à temps, idéal pour refroidir des aliments jusqu'à +3°C, en utilisant une température de chambre autour de 1°C.
- HARD +3°C: cycle réalisé à l'aide d'une sonde au cœur ou à temps, idéal pour refroidir des aliments jusqu'à +3°C, en utilisant une température de chambre pouvant varier de -15°C à 1°C.
- SOFT -18°C: cycle réalisé à l'aide d'une sonde au cœur ou à temps, idéal pour congeler des aliments jusqu'à -18°C, en utilisant une température de chambre pouvant varier de 1°C à -36°C.
- HARD -18°C: cycle réalisé à l'aide d'une sonde au cœur ou à temps, idéal pour congeler des aliments jusqu'à -18°C, en utilisant une température de chambre qui peut atteindre -36°C.
- INFINITY: cycle de réfrigération / congélation à temps dont la durée est infinie, idéal pour refroidir des plats d'aliments de typologie différente. Il est possible de contrôler la température au cœur.
- AUTOMATIQUES: cycles de travail conseillés par le constructeur, avec sélection de la masse à charger. Nr 56 cycles automatiques, y compris: ANISAKIS 24h cycle de surgélation qui permet l'assainissement préventif et complet du produit à base de poisson. La sonde relève la limite de la température au cœur de l'aliment de -20°C donnant le déclat à la machine de faire partir la phase de "dévitalisation pendant 24 heures"; ANISAKIS 15h cycle de surgélation qui permet l'assainissement préventif et complet du produit à base de poisson. La sonde relève la limite de la température au cœur de l'aliment de -35°C donnant le déclat à la machine de faire partir la phase de "dévitalisation pendant 15 heures".
- STOCKEES / FAVORIS: 10 cycles de réfrigération et 10 cycles de congélation qui peuvent être réglés en fonction des exigences de l'utilisateur. 10 de ces programmes peuvent être choisis comme FAVORIS.
- MULTY: cycle de réfrigération / congélation à temps, organisé par niveaux de charge, avec la possibilité de lecture avec une sonde à piquer, laissant à chaque niveau son temps.
- SMART ON: cycle avec démarrage automatique. Une fois un produit chaud inséré, si une augmentation de température est

relevée dans la chambre, après 5 minutes, un cycle Soft 3°C démarre automatiquement, à sonde ou à temps, en fonction de l'utilisation ou pas de la sonde piquer.

- CONSERVATION: passage automatique en mode conservation en fin de cycle de réfrigération/congélation rapide. Il est possible de démarrer un cycle de conservation manuellement, indépendamment d'un cycle de réfrigération/congélation rapide.
- REFROIDISSEMENT: cycle dédié au refroidissement de la chambre avec du chargement des aliments, température de la chambre au tour de -25°C
- SONDE MULTIPOINT: sonde dotée de 3 sensors pour le control des températures et pour la détection de dysfonctionnements avec signalation et stockage de toutes les deviations.
- HACCP ALARMS: La présence d'une alarme est indiquée par l'affichage sur l'écran. Les alarmes sont enregistrées dans une liste (nr.30).
- Connectable via réseau Ethernet au portail APO.LINK - Industrie 4.0 - pour le contrôle en temps réel des machines, possibilité d'exporter et de visualiser l'historique des données et les indicateurs de processus.

### Caractéristiques de fabrication

- Classe climatique 5 (température ambiante + 40°C, 40% d'humidité relative). Performances garanties jusqu'à une température ambiante de + 43°C.
- Fonctionnement ventilé avec flux d'air non projeté directement sur les aliments. Dégivrage à air. Fluide réfrigérant à charger en cours d'utilisation: R404A/R452A. Refroidissement à air.
- Appareil pré-équipé pour le branchement à groupe frigorifique à distance, à positionner à une distance maxi de 25 mètres linéaires; tuyaux de raccordement entre la cellule de refroidissement rapide et le groupe à distance exclus.
- Protection des ventilateurs montée sur charnière, facilitant l'accès à l'évaporateur et motoventilateur pendant le nettoyage.
- Système d'évaporation en aluminium, traité anticorrosion.
- Fond intérieur de la chambre embouti et diamanté pour une meilleure hygiène. Trou de vidange sur le fond de la chambre pour faciliter le nettoyage.
- Capacité utile de l'enceinte : 10 niveaux GN 2/1. Echelles porte-plats démontables réalisées en fil d'acier AISI304, à 10 positions, espacement 80 mm.
- Porte avec fermeture automatique; poignée inox intégrée à la porte sur toute la longueur; joint magnetique facilement démontable; résistance sur le cordon chauffant à l'encadrement de la porte; micro-contact de sécurité d'arrêt du moteur-ventilateur lors de l'ouverture de la porte; reversible pendant l'installation.

### Equipped de série

- En dotation : échelle porte-plats.
- SONDE MULTIPOINT

### Options et Accessoires

- Accessoires en option: jeu de crémaillères et guides pour utiliser la chambre uniquement avec bacs EN, arrete sonde pour liquides.

### Données techniques

|                        |                      |                      |                  |
|------------------------|----------------------|----------------------|------------------|
| Branchement électrique | 230V 1N~ / 50 ÷ 60Hz | Poids net            | 225 kg           |
| Poids brut             | 245 kg               | Puissance électrique | 0,95 kW          |
| Dimensions             | 104x101x198 cm       | Emballage            | 113x106,5x212 cm |