

## BASE REFRIGERATA -24°C ÷ -12°C PROFONDITA' 70 CM GN 1/1 SENZA PIANO



Esterno ed interno in acciaio inox AISI 304. Struttura monoscocca, porte coibentate. Evaporatore ad alette esterno al vano di conservazione, elettroventilatore. Sbrinamento automatico a gas caldo. Evaporazione automatica della condensa. Termometro-termostato digitale con porta di comunicazione, segnalazione allarmi HACCP. Struttura priva di piano. 2 porte. Connettibile tramite rete Ethernet al portale APO.LINK – Industria 4.0 – per il controllo in tempo reale delle macchine, esportare e visualizzare lo storico dei dati e gli indicatori di processo.



Carica refrigerante (kg)	0,06	Classe climatica	5 (+40°C, 40% R.H.)
Classe efficienza energetica	D	Consumo energetico, kWh/24h	6,772
Consumo energetico/anno, kWh/a	2472	Indice efficienza energetica	74,54
LWA dB(A)	51	N° cassette	0
N° porte	2	Potenza frigorifera a-23,3°C W	658
Refrigerante/GWP	R290/3	Temperatura di funzionamento	-12/-24°C
Usò ad alte prestazioni	Questo apparecchio è destinato all'utilizzo a temperature ambiente fino a 40 °C	Volume lordo (lt)	290
Volume utile netto (lt)	161		

### Caratteristiche funzionali

- Dotate di termometro-termostato digitale con porta di comunicazione, segnalazione degli allarmi HACCP: alta e bassa temperatura, black-out, rottura sonde. Tali segnalazioni avvengono tramite allarmi sia visivi che acustici; nel caso di rottura della sonda interna della camera, l'apparecchio continua a funzionare sulla base dei tempi medi di funzionamento del compressore antecedenti lo stato di avaria.
- Sbrinamento automatico a gas caldo.
- Evaporazione automatica della condensa.
- Livello di rumorosità <70 dBA.
- Grado di protezione IP24 degli elementi funzionali.
- Connettibile tramite rete Ethernet al portale APO.LINK – Industria 4.0 – per il controllo in tempo reale delle macchine, esportare e visualizzare lo storico dei dati e gli indicatori di processo.

### Caratteristiche costruttive

- Struttura monoscocca con angoli interni arrotondati, sistema di isolamento in poliuretano espanso senza utilizzo di CFC.
- Spessore isolamento: 60 mm.
- Porta, fianchi e cruscotto satinati. Finitura scotchbrite. Finitura interna lucida.
- Gruppo motore estraibile per agevolare le operazioni di pulizia periodica del condensatore. Sistema di circolazione dell'aria ad "U" per garantire massima affidabilità del gruppo motore.
- Porta con sistema di autochiusura per aperture inferiori ai 90°. Maniglia inox integrata, di facile presa.
- Guarnizione magnetica facilmente smontabile.

BASE REFRIGERATA -24°C ÷ -12°C PROFONDITA' 70 CM GN 1/1 SENZA PIANO

Basi refrigerate

# 5EABLI



- Cremagliere in acciaio inox AISI 304 per sostegno griglie/bacinelle, facilmente smontabili.
- Piedi in acciaio inox, regolabili in altezza da 140 mm a 200 mm.
- Evaporatore esterno con trattamento anticorrosione.
- In dotazione: 1 coppia di guide inox ed 1 griglia GN 1/1 per ogni vano.
- Connettibile tramite rete Ethernet al portale APO.LINK – Industria 4.0 – per il controllo in tempo reale delle macchine, esportare e visualizzare lo storico dei dati e gli indicatori di processo.

## Dati tecnici

<i>Voltaggio</i>	230V 1N~ / 50Hz	<i>Peso netto</i>	97 kg
<i>Peso lordo</i>	107 kg	<i>Potenza elettrica</i>	0,7 kW
<i>Dimensioni</i>	140x70x84 cm	<i>Imballo</i>	146x76x92 cm

BASE REFRIGERATA -24°C ÷ -12°C PROFONDITA' 70 CM GN 1/1 SENZA PIANO Basi refrigerate