5EBBALI

BASE REFRIGERATA -24°C ÷ -12°C PROFONDITA' 70 CM GN 1/1 PIANO CON ALZATINA

Esterno ed interno in acciaio inox AISI 304. Struttura monoscocca, porte coibentate. Evaporatore ad alette esterno al vano di conservazione, elettroventilatore. Sbrinamento automatico a gas caldo. Evaporazione automatica della condensa. Termometro-termostato digitale con porta di comunicazione, segnalazione allarmi HACCP. Piano di lavoro con alzatina. 3 porte. Connettibile tramite rete Ethernet al portale APO.LINK – Industria 4.0 – per il controllo in tempo reale delle macchine, esportare e visualizzare lo storico dei dati e gli indicatori di processo.

CE

Carica refrigerante (kg)	0,08	*Classe climatica*	5 (+40°C, 40% R.H.)
Classe efficienza energetica	F	*Consumo energetico, kWh/24h*	9,236
Consumo energetico/anno, kWh/a	3371	*Indice efficienza energetica*	89,01
LWA dB(A)	59	*N° cassetti*	0
N° porte	3	*Potenza frigorifera a-23,3°C W*	899
Refrigerante/GWP	R290/3	*Temperatura di funzionamento*	-12/-24°C
Uso ad alte prestazioni	Questo apparecchio è destinato all'utilizzo a temperature ambiente fino a 40 °C	*Volume lordo (lt)*	434
Volume utile netto (lt)	241		

Caratteristiche funzionali

- Dotate di termometro-termostato digitale con porta di comunicazione, segnalazione degli allarmi HACCP: alta e bassa temperatura, black-out, rottura sonde. Tali segnalazioni avvengono tramite allarmi sia visivi che acustici; nel caso di rottura della sonda interna della camera, l'apparecchio continua a funzionare sulla base dei tempi medi di funzionamento del compressore antecedenti lo stato di avaria.
- Sbrinamento automatico a gas caldo.
- Evaporazione automatica della condensa.
- Livello di rumorosità <70 dBA.
- Grado di protezione IP24 degli elementi funzionali.
- Connettibile tramite rete Ethernet al portale APO.LINK – Industria 4.0 – per il controllo in tempo reale delle macchine, esportare e visualizzare lo storico dei dati e gli indicatori di processo.

Caratteristiche costruttive

- Struttura monoscocca con angoli interni arrotondati, sistema di isolamento in poliuretano espanso senza utilizzo di CFC.
- Spessore isolamento: 60 mm.
- Porta, fianchi e cruscotto satinati. Finitura scotchbrite. Finitura interna lucida.
- Gruppo motore estraibile per agevolare le operazioni di pulizia periodica del condensatore. Sistema di circolazione dell'aria ad "U" per garantire massima affidabilità del gruppo motore.
- Porta con sistema di autochiusura per aperture inferiori ai 90°. Maniglia inox integrata, di facile presa.

5EBBALI

- Guarnizione magnetica facilmente smontabile.
- Cremagliere in acciaio inox AISI 304 per sostegno griglie/bacinelle, facilmente smontabili.
- Piedi in acciaio inox, regolabili in altezza da 140 mm a 200 mm.
- Evaporatore esterno con trattamento anticorrosione.
- Piano di lavoro 54 mm in acciaio acciaio inox AISI 304, spessore di 12/10 e completo di alzatina posteriore altezza 8,5 cm. Struttura con pannello idrofugo ed ignifugo per assicurare robustezza ed afonicità.
- In dotazione: 1 coppia di guide inox ed 1 griglia GN 1/1 per ogni vano.

Dati tecnici

Voltaggio	230V 1N~ / 50Hz	*Peso netto*	150 kg
Peso lordo	162 kg	*Potenza elettrica*	1 kW
Dimensioni	185x70x98,5 cm	*Imballo*	192x76x102 cm

BASE REFRIGERATA -24°C ÷ -12°C PROFONDITA' 70 CM GN 1/1 PIANO CON ALZATINA

Basi refrigerate