ANGELO PO

ARMADIO FERMALIEVITA -18°C ÷ +35°C EN 60x40 CM

Armadio fermalievita realizzato con struttura monoscocca interna ed esterna in acciaio inox AISI 304. Sistema di refrigerazione ventilato, evaporatore esterno al vano. Scheda elettronica per lievitazione programmata o manuale. Evaporazione automatica condensa, sbrinamento automatico. Cremagliere asportabili in acciaio inox AISI 304 a 80 posizioni, passo 15 mm. Un vano utile a contenitori 60x40 cm.



CE

Classe climatica	5 (+40°C, 40% R.H.)	Coppie di guide (nr)	20 coppie di guide in acciaio inox AISI 304
Potenza frigorifera a-23,3°C W	586	Potenza riscaldante (W)	1100
Refrigerante/GWP	R452A/2141	Temperatura di esercizio (°C)	-18/+35

Caratteristiche funzionali

- · Temperatura di funzionamento: -18°C ÷ +35°C.
- · Una porta, un vano unico.
- · Camera idonea ad accogliere teglie 60 x 40 cm.
- Pannello comandi con display LCD che permette di eseguire le attività sia in modalità automatica che manuale garantendo la
 massima flessibilità di utilizzo. Modalità automatica: Lievitazione controllata: le fasi di refrigerazione, lievitazione e climatizzazione
 si succedono in modo automatico; Programmazione e controllo del funzionamento nell'arco settimanale; Selezione e
 personalizzazione dei programmi, impostazione variabile di tempo, temperatura e umidità relativa. In Modalità manuale: le fasi
 possono essere attivate singolarmente.
- · Sbrinamento completamente automatico con elettro-resistenze.
- Evaporazione automatica della condensa con resistenze elettriche.
- · Accessibilità a tutti gli organi funzionali e di controllo, attraverso il cruscotto comandi, incernierato e sollevabile.
- · Microinterruttore per arresto motoventilatore interno e accensione lampada con porta aperta.

Caratteristiche costruttive

- Struttura monoscocca completamente in acciaio inox AISI 304, sistema di isolamento in poliuretano espanso senza utilizzo di CFC. Esterno con fianchi, porte e cruscotto acciaio inox AISI 304. Interno in acciaio inox AISI 304. Porta, fianchi e cruscotto satinati, finitura Scotchbrite. Finitura interna lucida.
- · Spessore di isolamento 75 mm in poliuretano iniettato senza CFC con densità di 40 kg/m³.
- · Camera interna con angoli arrotondati, evaporatore esterno al vano, cremagliere facilmente smontabili e fondo diamantato per la massima igiene.
- Per la fase di refrigerazione: refrigerazione ventilata, con batteria di scambio evaporante ad alette rame-alluminio protetta contro l'ossidazione, con circolazione dell'aria che la distribuzione omogenea della temperatura impostata in camera. L'evaporatore, protetto con processo di verniciatura epossidica, è stato studiato per avere la massima superficie di scambio termico. Per la fase di lievitazione: sistema ventilato di riscaldamento con resistenze elettriche e controllo esatto dell'umidità relativa con umidostato.
- Fluido refrigerante: R452A.
- Pannello convogliatore in acciaio inox AISI 304 per una circolazione dell'aria non diretta sull'alimento e per salvaguardare la freschezza nelle sue parti superficiali.
- · Cremagliere in acciaio inox AISI 304, 80 posizioni, passo 15 mm, per teglie EN 60 x 40 cm.
- Porta su cerniere in acciaio inox, facilmente reversibile in utenza; sistema di autochiusura per aperture inferiori ai 90°. Maniglia
 inox integrata alla porta, a tutta altezza. Guarnizione magnetica facilmente smontabile. Resistenza sulla cornice porta.
- Profondità a porta aperta 1365 mm.
- · Lampada protetta e facilmente accessibile.
- Serratura a chiave.
- · Piedi in acciaio inox, regolabili in altezza da 105 a 155 mm.

Dotazioni di serie



AF1B



· nr. 20 coppie di guide acciaio inox AISI 304.

Optiona

Guide aggiuntive, griglie e teglie 60 x 40 o 60 x 80 cm; ruote; apertura a pedale.

i tecn	

Voltaggio	230V 1N~ / 50Hz	Peso netto	145 kg
Peso lordo	160 kg	Potenza elettrica	1,65 kW
Dimensioni	62x81,5x204 cm	Imballo	69x86x212 cm