# **ANGELO PO**

## VETRINA VERTICALE REFRIGERATA -22 ÷ +5°C COLORE BIANCO

Vetrina refrigerata verticale. Vano espositivo in vetro camera temprato, esterno serigrafato. Colore: bianco. Illuminazione tramite luci LED ad alta luminosità. Nr.5 ripiani di appoggio in vetro temprato, sostegno posteriore su cremagliere in acciaio inox AISI 304. Refrigerazione ventilata tramite evaporatore posizionato sul cielo del vano, resistenze elettriche anticondensa, sbrinamento automatico a gas caldo. Pannello comandi con scheda elettronica, tasti capacitivi, allarmi HACCP. Connessione al portale APO.LINK per il controllo da remoto dell'attrezzatura, tramite accessorio dedicato (Industria 4.0).



 $\epsilon$ 

Classe climatica	4 (+30°C, 55% R.H.)	Classe efficienza energetica	D
Consumo energetico/anno, kWh/a	6346	Misurazione consumo energetico	EN 23953
Potenza frigorifera a-23,3°C W	962	Temperatura di esercizio (°C)	-22/+5
Volume Iordo (It)	324		

#### Caratteristiche funzionali

- · Temperatura di funzionamento: -22°C ÷ +5°C.
- · Umidità relativa: 65/40%.
- · Gruppo motore con fluido refrigerante R290.
- Il pannello comandi dotato di scheda elettronica con tasti capacitivi e porta di comunicazione è nascosto dalla struttura inferiore lasciando sempre in vista il display per visualizzare il corretto funzionamento dell'espositore. Permette un controllo preciso dei parametri di funzionamento, oltre alla segnalazione degli allarmi HACCP.
- Sbrinamento automatico a gas caldo.
- · Evaporazione automatica della condensa.
- Connessione al portale APO.LINK per il controllo da remoto dell'attrezzatura, tramite accessorio dedicato (Industria 4.0).

#### Caratteristiche costruttive

- · Vano espositore realizzato completamente in vetrocamera temprato, con vetro serigrafato bianco. Struttura inferiore di colore bianco (RAL 9010).
- Vano espositore con 5 ripiani in vetro temprato. Dimensioni di ogni ripiano: cm 49 x 47. Carico max per ripiano 12 kg. Sostegno posteriore su cremagliere in acciaio inox AISI 304.
- Porta con maniglia integrata a tutta altezza, di facile presa, non reversibile in utenza. Guarnizione magnetica facilmente smontabile.
- Refrigerazione ventilata tramite evaporatore posizionato sul cielo del vano espositivo racchiuso in struttura in acciaio inox AISI 304.
- Resistenze elettriche anti-condensa sui vetri.
- L'illuminazione dinamica con barre led ad alta intensità luminosa anti abbagliamento: è possibile cambiare la tipologia di luce in funzione del prodotto esposto (3000K – 4000K – 5000K – 6000K). Inoltre, la vetrina è dotata di sensore di prossimità PIR Sense: cambia l'intensità luminosa con l'avvicinarsi del pubblico.
- · Ruote e piedini integrati nella struttura inferiore (4).
- · Installazione consentita fino agli 800 mt sul livello del mare.

#### Dotazioni di serie

· 5 ripiani in vetro temprato.

### D<sub>6</sub>V



#### Dati tecnici

Voltaggio	230V 1N~ / 50Hz	Peso netto	224 kg
Peso lordo	244 kg	Potenza elettrica	1,3 kW
Dimensioni	60x64,5x184 cm	Imballo	74x76x202 cm