DOI140

DISPOSITIVO AD OSMOSI INVERSA 140 L/h KLE90/KE40-70-80-130-560

Dispositivo ad osmosi inversa per lavastoviglie industriali. Quadro elettronico con display con conducimetro programmabile, fornisce le informazioni utili al buon funzionamento. Sonda anti-allagamento. Il pre-trattamento: filtro a carboni attivi è esterno alla macchina. Capacità oraria: 140 litri.

Caratteristiche funzionali

- Dispositivo ad osmosi inversa per lavastoviglie industriali.
- Quadro elettronico con display con conducimetro programmabile, fornisce le informazioni utili al buon funzionamento.
- Sonda anti-allagamento.
- Il pre-trattamento dell'acqua tramite filtri a carboni attivi esterno. Cartuccia con inserimento a baionetta in apposita testata.
- Capacità oraria: 140 litri.
- E' un'apparecchiatura destinata al trattamento dell'acqua potabile in grado di modificarne le caratteristiche organolettiche e chimiche, ridurne il contenuto salino.Preserva l'acqua da eventuali inconvenienti che si possono verificare a valle degliacquedotti, come per esempio infiltrazioni per lavori di rete o rotture, anche da conseguenze derivantidalla conservazione dell'acqua in vasche di decantazione.
- Questo sistema è stato appositamente realizzato per fornire acqua a basso contenuto salino alle lavastoviglie e lavabicchieri a carica frontale dotate di boiler a pressione atmosferica "breaktank" (o similare).
- In caso di utilizzo con lavastoviglie non equipaggiata di break tank e pompa di risciacquo, è necessarioprevedere tra la macchina e la lavastoviglie un vaso di espansione di almeno 18 litri, con un precarica dicirca 2.5bar.
- Con vaso di espansione, la produzione nominale si riduce a circa 90 litri/ora, a seconda dellacontropressione durante il riempimento del vaso.
- Funzionamento: dall'attacco di entrata, l'acqua attraversa prima la valvola manuale di bypass posta sul lato posteriore della macchina, che consente, in caso di malfunzionamenti, di escludere il sistema osmosi, approvvigionando di acqua grezza la lavastoviglie a valle. Dopo la valvola di bypass, l'acqua attraversa l'elettrovalvola di ingresso e, prima di giungere all'aspirazione pompa, la derivazione per il pressostato di minima. L'acqua viene pompata ad alta pressione nei vessel contenenti le membrane osmosi. La fase di osmosi inversa è l'ultimo e più importante processo che avviene all'interno della macchina. La membrana è di tipo selettivo a spirale avvolta. L'acqua permea attraverso un film e seguendo i canali di raccolta, converge nel tubo centrale della membrana su cui il film, in vari strati, è avvolto. Dal tubo centrale, il permeato convoglia direttamente l'acqua al servizio. L'acqua e le sostanze reiettate che nonvengono permeate formano il concentrato/scarico. Il concentrato viene utilizzato anche per il raffreddamento del motore e va collegato allo scarico tramite una apposita staffa.
- L'apparecchiatura dispone di una sonda di conducibilità per la misurazione della qualità dell'acqua. Per il comando di start/stop, la macchina è dotata di un pressostato di massima posto prima dell'uscita del permeato. La macchina può essere installata sia verticalmente che orizzontalmente; in tal caso è necessario spostare i piedini di appoggio sul lato sinistro. La macchina è equipaggiata di tre sonde antiallagamento per prevenire danni al sistema in caso di perdite.
- Il sistema può essere posizionato anche orizzontalmente (dimensioni LxPxH cm 44 x 45 x16 cm).
- Caratteristiche dell'acqua di alimentazione: potabile; temperatura minima 5°C; temperatura max 30°C; portata minima 400 l/h; pressione max 3 bar; pressione min 1,5 bar.
- Autonomia filtro a carbone 10600 litri.
- Portata "ottimizzata" (con bypass): 140 l/h.

Caratteristiche costruttive

- Pompa palette con motore 180W da 300lt/h, azionata da un motore asincrono con raffreddamento a liquido.
- Nella parte posteriore della macchine sono presenti tre collegamenti idraulici rispettivamente per l'entrata dell'acqua da trattare, l'uscita del permeato e l'uscita del concentrato; è inoltre presente il cavo di alimentazione elettrica.
- Sul lato anteriore è presente la scheda elettronica di controllo con display.
- Prima dell'ingresso dell'acqua è necessario installare un prefiltro esterno in grado di assicurare ladeclorazione e la filtrazione dell'acqua in ingresso. La prefiltrazione di eventuali sedimenti e del cloro serve a trattenere le impurità solide che potrebbero danneggiare la pompa o le membrane.Il prefiltro a carbone attivo permette, senza compromettere le proprietà minerali dell'acqua, di eliminarelo sgradevole sapore di cloro e sono in grado di adsorbire eventuali microinquinanti organici presenti intracce, vari composti chimici organici e inorganici (come per esempio i composti dei cloro), il clororesiduo usato per la disinfezione dell'acqua, gli aloformi, gli antiparassitari, i tensioattivi.

DOI140

Dati tecnici

Voltaggio	230V 1N~ / 50Hz	*Peso netto*	24 kg
Peso lordo	24 kg	*Potenza elettrica*	0,2 kW
Dimensioni	15x45x45,3 cm	*Imballo*	55x60x73 cm

DISPOSITIVO AD OSMOSI INVERSA 140 L/h KLE90/KE40-70-80-130-560

Serie KE