G8A

VETRINA VERTICALE REFRIGERATA -25 ÷ -15°C COLORE NERO

Vetrina refrigerata verticale. Vano espositivo in vetro camera temprato, esterno serigrafato. Colore: nero. Illuminazione tramite luci LED ad alta luminosità. Nr. 5 griglie evaporanti e 1 ripiano di appoggio. Refrigerazione statica tramite griglie evaporanti, resistenze elettriche anticondensa sui vetri, sbrinamento manuale. Pannello comandi con scheda elettronica, tasti capacitivi, allarmi HACCP. Connessione al portale APO.LINK per il controllo da remoto dell'attrezzatura, tramite accessorio dedicato (Industria 4.0).

CE

Classe climatica	4 (+30°C, 55% R.H.)	*Classe efficienza energetica*	D
Consumo energetico/anno, kWh/a	6920	*Misurazione consumo energetico*	EN 23953
Potenza frigorifera a-23,3°C W	1052	*Temperatura di esercizio (°C)*	-25/-15
Volume lordo (lt)	457		

Caratteristiche funzionali

- Temperatura di funzionamento: -25°C ÷ -15°C.
- Umidità relativa: 75%.
- Gruppo motore con fluido refrigerante R290.
- Il pannello comandi dotato di scheda elettronica con tasti capacitivi e porta di comunicazione è nascosto dalla struttura inferiore lasciando sempre in vista il display per visualizzare il corretto funzionamento dell'espositore. Permette un controllo preciso dei parametri di funzionamento, oltre alla segnalazione degli allarmi HACCP.
- Sbrinamento manuale.
- Connessione al portale APO.LINK per il controllo da remoto dell'attrezzatura, tramite accessorio dedicato (Industria 4.0).

Caratteristiche costruttive

- Vano espositore realizzato completamente in vetrocamera temprato, con vetro serigrafato nero. Struttura inferiore di colore nero (RAL 9005).
- Vano espositivo con 5 griglie evaporanti e 1 ripiano di appoggio. Dimensione di ogni griglia: cm 65 x 46.
- Porta con maniglia integrata a tutta altezza, di facile presa, non reversibile in utenza. Guarnizione magnetica facilmente smontabile.
- Refrigerazione statica tramite griglie evaporanti.
- Resistenze elettriche anti-condensa sui vetri.
- L'illuminazione dinamica con barre led ad alta intensità luminosa anti abbagliamento: è possibile cambiare la tipologia di luce in funzione del prodotto esposto (3000K – 4000K – 5000K – 6000K). Inoltre, la vetrina è dotata di sensore di prossimità PIR Sense: cambia l'intensità luminosa con l'avvicinarsi del pubblico.
- Ruote e piedini integrati nella struttura inferiore (4).
- Installazione consentita fino agli 800 mt sul livello del mare.

Dotazioni di serie

- 5 griglie evaporanti e 1 ripiano di appoggio.

Optional

- KRVS: kit ripiani in vetro temprato (n. 5).
- Accessorio APOLINK : connessione al portale APO.LINK per il controllo da remoto dell'attrezzatura (Industria 4.0).

Dati tecnici

G8A

Voltaggio	230V 1N~ / 50Hz	*Peso netto*	228 kg
Peso lordo	253 kg	*Potenza elettrica*	0,93 kW
Dimensioni	80,5x64,5x184 cm	*Imballo*	89x76x202 cm

VETRINA VERTICALE REFRIGERATA -25 ÷ -15°C COLORE NERO

Vetrine refrigerate New Style