

VETRINA REFRIGERATA +2/+10°C

Vetrina refrigerata verticale. Vano espositivo in vetro camera temprato, esterno serigrafato, struttura inferiore in acciaio speciale su ruote e piedini regolabili. Colore: grigio. Illuminazione tramite luci LED. Nr. 2 ripiani di appoggio in vetro temprato, sostegno su cremagliere in acciaio inox AISI 304. Ante a ribalta, sistema di apertura pneumatica Softmotion. Pannello comandi in vetro nero con scheda elettronica, tasti capacitivi, allarmi HACCP. Refrigerazione ventilata tramite evaporatore posizionato nella parte inferiore della struttura, sbrinamento automatico ad aria.



Capacità	l 255	Classe efficienza energetica	C
Consumo energetico/anno, kWh	3026	Gruppo motore	integrato
Installazione prodotto	Autoportante	Misurazione consumo energetico	EN 23953
Nr. Ripiani	2	Potenza frigorifera	W 1250
Refrigerazione	Ventilata	Temperatura di funzionamento	+2/+10°C

Caratteristiche funzionali

- Temperatura di funzionamento: +2°C ÷ +10°C.
- Umidità relativa: 70%.
- Gruppo motore con fluido refrigerante R290.
- Scheda comandi elettronica con segnalazione degli allarmi HACCP.
- Sbrinamento automatico ad aria.
- Evaporazione automatica della condensa.
- Cruscotto frontale rimovibile a scatto per le operazioni di pulizia del compressore.

Caratteristiche costruttive

- Vano espositore realizzato completamente in vetrocamera temprato, con vetro serigrafato grigio. Struttura inferiore in acciaio speciale di colore grigio.
- Vano espositore con 2 ripiani in vetro temprato. Dimensioni di ogni ripiano: cm 107 x 41. Carico max per ripiano 20 kg. Sostegno su cremagliere in acciaio inox AISI 304.
- Porta con maniglia integrata a tutta lunghezza, di facile presa. Guarnizione magnetica facilmente smontabile.
- Sistema Soft-Motion per l'apertura pneumatica a ribalta delle ante.
- Refrigerazione ventilata tramite evaporatore alettato con trattamento anti-corrosione, posizionato nella parte inferiore della struttura.
- Illuminazione interna al vano espositivo tramite barre a led ad alta intensità luminosa anti-abbagliamento.
- Ruote e piedini integrati nella struttura inferiore (4).
- Installazione consentita fino agli 800 mt sul livello del mare.

Dotazioni di serie

- 2 ripiani in vetro temprato.

Dati tecnici

Voltaggio	230V 1N~ / 50Hz	Peso netto	195 kg
-----------	-----------------	------------	--------

P12G1



<i>Peso lordo</i>	220 kg	<i>Potenza elettrica</i>	0,88 kW
<i>Dimensioni</i>	120x66x98 cm	<i>Imballo</i>	130x76,5x165 cm

Vetrine refrigerate Double
VETRINA REFRIGERATA +2/+10°C



Angelo Po Grandi Cucine S.p.A. con socio unico - 41012 Carpi (MO) Italy - Strada Statale Romana Sud, 90
web: www.angelopo.com - email: angelopo@angelopo.it

21/12/2021