

VETRINA REFRIGERATA +2/+10°C DA INCASSO

Vetrina refrigerata verticale. Vano espositivo in vetro camera temprato, esterno serigrafato, struttura inferiore in acciaio speciale, piedini regolabili. Colore: grigio. Illuminazione tramite luci LED. Nr. 4 ripiani di appoggio in vetro temprato, sostegno su cremagliere in acciaio inox AISI 304. Ante a ribalta, sistema di apertura pneumatica Softmotion. Pannello comandi in vetro nero con scheda elettronica, tasti capacitivi, allarmi HACCP. Refrigerazione ventilata tramite evaporatore posizionato nella parte inferiore della struttura, sbrinamento automatico ad aria.



Capacità	1 536	Classe efficienza energetica	C
Consumo energetico/anno, kW/h	3533	Gruppo motore	integrato
Installazione prodotto	da incasso	Misurazione consumo energetico	EN 23953
Nr. Ripiani	4	Potenza frigorifera	W 1250
Refrigerazione	Ventilata	Temperatura di funzionamento	+2/+10°C

Caratteristiche funzionali

- Temperatura di funzionamento: +2°C ÷ +10°C.
- Umidità relativa: 70%.
- Gruppo motore con fluido refrigerante R290.
- Scheda comandi elettronica con segnalazione degli allarmi HACCP.
- Sbrinamento automatico ad aria.
- Evaporazione automatica della condensa.
- Cruscotto frontale rimovibile a scatto per le operazioni di pulizia del compressore.

Caratteristiche costruttive

- Vano espositore realizzato completamente in vetrocamera temprato, con vetro serigrafato grigio. Struttura inferiore in acciaio speciale di colore grigio, da incasso da pannellare.
- Vano espositore con 4 ripiani in vetro temprato. Dimensioni di ogni ripiano: cm 107 x 41. Carico max per ripiano 20 kg. Sostegno su cremagliere in acciaio inox AISI 304.
- Porte con maniglia integrata a tutta lunghezza, di facile presa. Guarnizione magnetica facilmente smontabile.
- Sistema Soft-Motion per l'apertura pneumatica a ribalta delle ante.
- Refrigerazione ventilata tramite evaporatore alettato con trattamento anti-corrosione, posizionato nella parte inferiore della struttura.
- Illuminazione interna al vano espositivo tramite barre a led ad alta intensità luminosa anti-abbagliamento.
- Piedini integrati nella struttura inferiore (4).
- Installazione consentita fino agli 800 mt sul livello del mare.

Dotazioni di serie

- 4 ripiani in vetro temprato.

Dati tecnici

Voltaggio	230V 1N~ / 50Hz	Peso netto	275 kg
-----------	-----------------	------------	--------



P12G2M



<i>Peso lordo</i>	307 kg	<i>Potenza elettrica</i>	0,95 kW
<i>Dimensioni</i>	120x66x160 cm	<i>Imballo</i>	130x76,5x166 cm

Angelo Po
Vetrine refrigerate Double
VETRINA REFRIGERATA +2/+10°C DA INCASSO



Angelo Po Grandi Cucine S.p.A. con socio unico - 41012 Carpi (MO) Italy - Strada Statale Romana Sud, 90
web: www.angelopo.com - email: angelopo@angelopo.it

21/12/2021