

VETRINA VERTICALE REFRIGERATA +2 ÷ +10°C COLORE NERO

Vetrina refrigerata verticale. Vano espositivo in vetro camera temprato, esterno serigrafato. Colore: nero. Illuminazione tramite luci LED ad alta luminosità. Nr.5 ripiani di appoggio in vetro temprato, sostegno posteriore su cremagliere in acciaio inox AISI 304. Refrigerazione ventilata tramite evaporatore posizionato nella parte inferiore della struttura, sbrinamento automatico ad aria. Pannello comandi con scheda elettronica, tasti capacitivi, allarmi HACCP. Connessione al portale APO.LINK per il controllo da remoto dell'attrezzatura, tramite accessorio dedicato (Industria 4.0).



Classe climatica	4 (+30°C, 55% R.H.)	Classe efficienza energetica	B
Consumo energetico/anno, kWh/a	1840	Misurazione consumo energetico	EN 23953
Potenza frigorifera a -10°C W	632	Temperatura di esercizio (°C)	+2/+10
Volume lordo (lt)	324		

Caratteristiche funzionali

- Temperatura di funzionamento: +2°C ÷ +10°C.
- Umidità relativa: 70%.
- Gruppo motore con fluido refrigerante R290.
- Il pannello comandi dotato di scheda elettronica con tasti capacitivi e porta di comunicazione è nascosto dalla struttura inferiore lasciando sempre in vista il display per visualizzare il corretto funzionamento dell'espositore. Permette un controllo preciso dei parametri di funzionamento, oltre alla segnalazione degli allarmi HACCP.
- Sbrinamento automatico ad aria.
- Evaporazione automatica della condensa.
- Connessione al portale APO.LINK per il controllo da remoto dell'attrezzatura, tramite accessorio dedicato (Industria 4.0).

Caratteristiche costruttive

- Vano espositore realizzato completamente in vetrocamera temprato, con vetro serigrafato nero. Struttura inferiore di colore nero (RAL 9005).
- Vano espositore con 5 ripiani in vetro temprato. Dimensioni di ogni ripiano: cm 49 x 47. Carico max per ripiano 12 kg. Sostegno posteriore su cremagliere in acciaio inox AISI 304.
- Porta con maniglia integrata a tutta altezza, di facile presa, non reversibile in utenza. Guarnizione magnetica facilmente smontabile.
- Refrigerazione ventilata tramite evaporatore alettato con trattamento anti-corrosione, posizionato nella parte inferiore della struttura.
- L'illuminazione dinamica con barre led ad alta intensità luminosa anti abbagliamento: è possibile cambiare la tipologia di luce in funzione del prodotto esposto (3000K – 4000K – 5000K – 6000K). Inoltre, la vetrina è dotata di sensore di prossimità PIR Sense: cambia l'intensità luminosa con l'avvicinarsi del pubblico.
- Ruote e piedini integrati nella struttura inferiore (4).
- Installazione consentita fino agli 800 mt sul livello del mare.

Dotazioni di serie

- 5 ripiani in vetro temprato.

Optional

- Accessorio per l'esposizione di bottiglie (diametro: 75mm) in verticale, orizzontale oppure mista. Massimo numero di bottiglie in

verticale n. 42 su tre ripiani.

- Accessorio APOLINK : connessione al portale APO.LINK per il controllo da remoto dell'attrezzatura (Industria 4.0).

Dati tecnici

<i>Voltaggio</i>	230V 1N~ / 50Hz	<i>Peso netto</i>	178 kg
<i>Peso lordo</i>	198 kg	<i>Potenza elettrica</i>	0,4 kW
<i>Dimensioni</i>	60x64,5x184 cm	<i>Imballo</i>	74x76x202 cm

Vetrine refrigerate New Style
VETRINA VERTICALE REFRIGERATA +2 ÷ +10°C COLORE NERO