

PRODUTTORE GHIACCIO CUBETTI CAVI kg 171/24H

Facciata, top e fianchi in acciaio inox, interno in termoformato plastico antimicrobico. Cubetto: mm 35x29x36 h gr.20 Capacità contenitore: 50 kg. Refrigerante R452. Raffreddamento ad aria. Sistema di lavaggio incorporato e doppio sistema di sbrinamento (acqua e gas caldo).



Capacità contenitore (Kg)	50	Carica refrigerante (kg)	0,63
Raffreddamento	Ad aria	Refrigerante	R452
Tipologia ghiaccio	Cubetto cavo 21 grammi		

Caratteristiche funzionali

- Il produttore offre la funzionalità di lavaggio semiautomatico tramite selettore: viene fermato il compressore e attivato il circuito idraulico per il lavaggio.
- Sistema di pulizia calcare: calcare e residui sono raccolti in una speciale bacinella in gomma, facilmente smontabile. Permette inoltre un semplice accesso al filtro pompa. Si consiglia la pulizia settimanale.
- Temperatura ambiente: min 10 °C - max 43 °C
- Temperatura acqua: min 5 °C - max 38 °C
- Pressione acqua: min 1 bar - max 5 bar
- Consumo acqua (aria a 32 °C e acqua 21 °C) 9,2 l/h

Caratteristiche costruttive

- Produzione cubetti con sistema a spruzzo.
- Agion: tutte le plastiche a contatto con l'acqua sono realizzate con miscela antibatterica AgION a base di polvere d'argento che riduce considerevolmente il rischio di proliferazione batterica e formazione di alghe.
- Interruttore generale incassato: evita spegnimenti accidentali dell'unità.
- Il produttore di ghiaccio è costruito nell'osservanza della normativa WRAS.

Dati tecnici

Voltaggio	230V 1N~ / 50Hz	Peso netto	94 kg
Peso lordo	110 kg	Potenza elettrica	1,2 kW
Dimensioni	104,2x57,5x98,1 cm	Imballo	110x64x108 cm