

PRODUTTORE GHIACCIO CUBETTI CAVI kg 60/24H

Facciata, top e fianchi in acciaio inox, interno in termoformato plastico antimicrobico. Cubetto: mm 35x29x36 h gr.20 Capacità contenitore: 20 kg. Refrigerante R134a. Raffreddamento ad acqua. Sistema di lavaggio incorporato e doppio sistema di sbrinamento (acqua e gas caldo).



Capacità contenitore (Kg)	20	Carica refrigerante (kg)	0,24
Raffreddamento	Ad acqua	Refrigerante	R134
Tipologia ghiaccio	Cubetto cavo 21 grammi		

Caratteristiche funzionali

- 0
- Il produttore offre la funzionalità di lavaggio semiautomatico tramite selettore: viene fermato il compressore e attivato il circuito idraulico per il lavaggio.
- Sistema di pulizia calcare: calcare e residui sono raccolti in una speciale bacinella in gomma, facilmente smontabile. Permette inoltre un semplice accesso al filtro pompa. Si consiglia la pulizia settimanale.
- Temperatura ambiente: min 10 °C - max 43 °C
- Temperatura acqua: min 5 °C - max 38 °C
- Pressione acqua: min 1 bar - max 5 bar
- Consumo acqua (aria a 32 °C e acqua 21 °C) 137,5 l/h

Caratteristiche costruttive

- Produzione cubetti con sistema a spruzzo.
- Agion: tutte le plastiche a contatto con l'acqua sono realizzate con mescola antibatterica AgION a base di polvere d'argento che riduce considerevolmente il rischio di proliferazione batterica e formazione di alghe.
- Interruttore generale incassato: evita spegnimenti accidentali dell'unità.
- Il produttore di ghiaccio è costruito nell'osservanza della normativa WRAS.

Dati tecnici

Voltaggio	230V 1N~ / 50Hz	Peso netto	48 kg
Peso lordo	57 kg	Potenza elettrica	0,47 kW
Dimensioni	48,5x57,5x90,5 cm	Imballo	55x64x94 cm