

LAVASTOVIGLIE A CESTO TRAINATO 160 CESTI/ORA - USCITA CESTO A DESTRA

Lavastoviglie a cesto trainato realizzata in acciaio inox AISI 304 a doppia parete spaziata. Porte a doppia parete. Vasche in acciaio inox completamente stampate. Filtri integrali sulla vasca in acciaio inox. Fasi di lavaggio: lavaggio - risciacquo. 4 velocità di avanzamento cestelli. Avanzamento cestelli: da sinistra a destra. Produttività oraria: 1° velocità 160 cesti; 2° velocità 120 cesti; 3° velocità 60 cesti; 4° velocità 80 cesti. Connettibile tramite rete Ethernet al portale APO.LINK – Industria 4.0 – per il controllo in tempo reale delle macchine, esportare e visualizzare lo storico dei dati e gli indicatori di processo.



Altezza utile di introduzione	45 cm	Consumo di acqua lt/cesto	1,4-1,4-2,8-2,7
Consumo di acqua lt/h	220-170-170-220	Direzione avanzamento cesto	da sinistra a destra
Larghezza utile introduzione	54 cm	Produttività	160-120-80-60 cesti/ora
Risciacquo	singolo	Velocità di avanzamento cesto	2

Caratteristiche funzionali

- Macchina lavastoviglie per il lavaggio in continuo di piatti, teglie da forno, vassoi gastronomi, vassoi termo-isolati per distribuzione pasti, bicchieri, pentolame e utensili vari. Dimensione del cesto: 50 x 50 cm.
- ALTEZZA UTILE di lavaggio: 45 cm. LARGHEZZA UTILE di lavaggio: 54 cm.
- Pannello comandi soft-touch con scheda elettronica, 2 display LED: tasto On-Off, visualizzazione/regolazione delle temperature acqua in vasca e nel boiler, indicatore luminoso per raggiungimento temperature impostate, tasto di avvio programma di lavaggio, indicatore luminoso riempimento vasca, selezione velocità di avanzamento cestelli, indicatore luminoso per allarme fine corsa.
- Gestione elettronica del lavaggio che ottimizza i tempi di pausa della lavastoviglie spegnendo le utenze non necessarie, consentendo quindi un risparmio energetico. Riavvio automatico con l'inserimento del cesto.
- Porta USB per aggiornamenti software e scarico dati.
- Fasi di lavaggio: lavaggio - risciacquo.
- Risciacquo: singolo.
- 4 velocità di avanzamento cestelli.
- Avanzamento cestelli: da sinistra a destra.
- Produttività oraria: 1° velocità 160 cesti; 2° velocità 120 cesti; 3° velocità 60 cesti; 4° velocità 80 cesti.
- Temperatura di lavaggio (regolabile): 60°C.
- Temperatura di risciacquo (regolabile): 82°C.
- Consumo di acqua in risciacquo: 1a velocità 220 lt/h - 1,4 lt/cesto; 2a velocità 170 lt/h - 1,4 lt/cesto; 3a velocità 170 lt/h - 2,8 lt/cesto; 4a velocità 220 lt/h - 2,7 lt/cesto.
- Arresto automatico del risciacquo in assenza di cesto: permette di evitare sprechi di acqua, energia e prodotti chimici durante la fase del risciacquo. In presenza del cesto il risciacquo riprende automaticamente.
- Accessibilità alla camera di lavaggio tramite le porte e pannelli frontali.
- Connettibile tramite rete Ethernet al portale APO.LINK – Industria 4.0 – per il controllo in tempo reale delle macchine, esportare e visualizzare lo storico dei dati e gli indicatori di processo.
- I migliori risultati di lavaggio, la maggiore durata di tutti i componenti, il minore consumo di detersivi e tensioattivi sono assicurati se le lavastoviglie sono alimentate ad acqua calda con durezza 2-8°F e pressione 200-400 kPa.

Caratteristiche costruttive

- Modulo di entrata realizzato in acciaio inox AISI 304 a doppia parete spaziata.



- Modulo lavaggio realizzato in acciaio inox AISI 304 a doppia parete spaziata. Porta a doppia parete isolata e contro-bilanciata. Vasca completamente stampata in acciaio inox AISI 304, con filtri integrali in acciaio inox; capacità della vasca: 70 lt. Resistenze elettriche: 10,5 kW. Pompa di lavaggio a doppia mandata da 1,5 kW; portata: 720 lt/min. Bracci di lavaggio: 3 (2 superiori; 1 inferiore) in acciaio inox; 36 ugelli in acciaio inox. Bracci di risciacquo: 2 in acciaio inox, ugelli in acciaio inox. Boiler pressurizzato; capacità 17 lt. Pompa di risciacquo da 0,2 kW; portata: 110 lt/min.
- Livello sonoro: < 70 db.
- Sistema di trascinamento cestelli tramite motore; guida cesti con doppio binario laterale, zona centrale del cesto completamente libera per il passaggio dell'acqua; denti oscillanti in acciaio inox; slitta oscillante su elementi di rotolamento in materiale plastico anti-frizione. Sicurezza antislittamento con braccio oscillante e senza dischi di frizione per evitare qualsiasi danno al sistema di trasporto in caso di bloccaggio accidentale del cesto. Predisposizione per collegamento con micro di arresto di fine corsa (accessorio).
- La potenza totale si riferisce a macchina allacciata ad acqua calda.
- Piedini regolabili in altezza 195 ± 35 mm.

Dotazioni di sicurezza e certificazioni

- Approvazioni CE con riferimento a tutte le direttive e norme vigenti.
- Boiler e vasca con termostato di sicurezza.
- Grado di protezione IPX4.

Dotazioni di serie

- n. 1 cesto per 18 piatti Ø 24 cm (KEBPIN).
- n. 1 cesto piano 50x50 cm (KEBFLA17).
- n. 1 contenitore posate (CPP).
- Tubazioni di carico e scarico.

Optional e Accessori

- Micro di fine corsa.
- Modulo asciugatura rettilineo o ad angolo.
- Aspirazione vapori.
- Recuperatore di calore; pompa di calore.
- Dosatore di detergente e brillantante installato.
- Predisposizione lavastoviglie se alimentata con acqua fredda.
- Interruttore di emergenza installato.
- Paraspruzzi laterali in uscita.
- Divisione in 2 parti.

Dati tecnici

<i>Voltaggio</i>	400V 3N~ / 50Hz	<i>Peso netto</i>	229 kg
<i>Peso lordo</i>	259 kg	<i>Potenza elettrica</i>	23,2 kW
<i>Dimensioni</i>	145x81,3x161,5 cm	<i>Imballo</i>	210x92x185 cm