

## ARMADIO FRIGORIFERO -2°C ÷ +8°C GN 2/1

Frigorifero realizzato con struttura monoscocca interna ed esterna realizzata in acciaio inox AISI 304. Camera di conservazione realizzata con fianchi interni stampati in acciaio inox AISI 304, 20 posizioni. Sistema di refrigerazione ventilato, evaporatore esterno al vano, sbrinamento elettrico. Pannello comandi con scheda elettronica, segnalazione allarmi HACCP. In dotazione: n. 10 griglie in acciaio inox AISI 304.



|                                |   |                               |                     |
|--------------------------------|---|-------------------------------|---------------------|
| Carica refrigerante (kg)       | 0,07+0,07   | Classe climatica              | 5 (+40°C, 40% R.H.) |
| Classe efficienza energetica   | B   | Consumo energetico, kWh/24h   | 1,93                |
| Consumo energetico/anno, kWh/a | 712   | Indice efficienza energetica  | 31,17               |
| LWA dB(A)                      | 40  | Potenza frigorifera a -10°C W | 377+377             |
| Refrigerante/GWP               | R600a/3   | Temperatura di funzionamento  | -2/+8°C             |
| Usò ad alte prestazioni        | Questo apparecchio è destinato all'utilizzo a temperature ambiente fino a 40 °C | Volume lordo (lt)             | 1150                |
| Volume utile netto (lt)        | 1019  |                               |                     |

### Caratteristiche funzionali

- Temperatura di funzionamento: -2°C ÷ +8°C.
- Affidabilità testata fino +43°C.
- Gruppo motore ad alta efficienza energetica con fluido refrigerante R600a.
- Pannello comandi con scheda elettronica con segnalazione degli allarmi HACCP: alta e bassa temperatura, black-out, rottura sonde, alta pressione ed alta condensazione. Tali segnalazioni avvengono tramite allarmi sia visivi che acustici; nel caso di rottura della sonda interna della camera, l'apparecchio continua a funzionare sulla base dei tempi medi di funzionamento del compressore antecedenti lo stato di avaria. Possibilità di variare manualmente sia la temperatura di esercizio che l'umidità relativa al 75% oppure al 90%.
- Sbrinamento automatico di tipo elettrico.
- Evaporazione automatica della condensa.
- Accessibilità a tutti gli organi funzionali e di controllo, attraverso il cruscotto comandi, rimovibile a scatto.
- Microinterruttore meccanico per arresto motoventilatore interno e accensione lampada con porta aperta.

### Caratteristiche costruttive

- Struttura monoscocca realizzata in acciaio inox AISI304 (fondo, cielo e retro compresi), angoli interni arrotondati, sistema di isolamento in poliuretano espanso senza utilizzo di CFC. Porta, fianchi e cruscotto satinati con finitura satinata scotchbrite. Interno con finitura lucida.
- Spessore isolamento: 75 mm
- Fondo interno stampato e diamantato per favorire la migliore igiene.
- Foro di scarico per facilitare le operazioni di pulizia.
- Refrigerazione ventilata tramite evaporatore alettato con trattamento anti-corrosione, posizionato esternamente al vano, per una maggiore capacità di stoccaggio.
- Fianchi interni in acciaio inox AISI 304 con guide stampate a 20 posizioni, passo 55 mm.
- Vano unico.
- 2 porte su cerniere inox AISI 304, con sistema di auto-chiusura per angoli di apertura inferiori ai 90°. Maniglia inox integrata, a tutta altezza, di facile presa. Guarnizione magnetica a tre camere facilmente smontabile.

# XL150L



- Profondità a porta aperta: 1420 mm.
- Illuminazione con lampada a LED e facilmente accessibile.
- Serratura a chiave.
- Piedi in acciaio inox AISI 304 h 150 mm, regolabili in altezza da 115 mm a 165 mm.

## Dotazioni di sicurezza e certificazioni

- Il prodotto è conforme al regolamento CE 1935/2004 e al DM 21/03/1973 (Materiali ed Oggetti destinati a venire a Contatto con gli Alimenti).

## Dotazioni di serie

- In dotazione: 8 griglie GN 2/1 in acciaio inox AISI 304, 2 griglie in acciaio inox (dimensioni cm 61,9 x 49,9 x 4,1), per sostenere fino a 60 kg di peso cad.

## Optional e Accessori

- Registratore di temperatura, terminale di stampa, bacinelle e/ griglie varie.
- Dispositivo APOLINK per connessione al portale APO.LINK per il controllo da remoto (tempo reale, esportazione dati HACCP, visualizzazione dello storico dati, indicatori di processo) - Industria 4.0.

## Dati tecnici

|                   |                 |                          |                 |
|-------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|
| <i>Voltaggio</i>  | 230V 1N~ / 50Hz | <i>Peso netto</i>        | 190 kg          |
| <i>Peso lordo</i> | 210 kg          | <i>Potenza elettrica</i> | 0,54 kW         |
| <i>Dimensioni</i> | 139x80x204 cm   | <i>Imballo</i>           | 145x85,5x207 cm |

ARMADIO FRIGORIFERO -2°C ÷ +8°C GN 2/1  
Armadi frigoriferi