

**ARMADIO FRIGORIFERO -2°C ÷ +8°C GN 2/1**

Frigorifero realizzato con struttura monoscocca interna ed esterna realizzata in acciaio inox AISI 304. Camera di conservazione realizzata con fianchi interni stampati in acciaio inox AISI 304, 20 posizioni. Sistema di refrigerazione ventilato, evaporatore esterno al vano, sbrinamento elettrico. Pannello comandi con scheda elettronica, segnalazione allarmi HACCP. In dotazione: n. 5 griglie in acciaio inox AISI 304. Classe energetica:

A.



Carica refrigerante (kg)	0,077	Classe climatica	5 (+40°C, 40% R.H.)
Classe efficienza energetica	A	Consumo energetico, kWh/24h	0,929
Consumo energetico/anno, kWh/a	339	Indice efficienza energetica	24,99
LWA dB(A)	37	Potenza frigorifera a -10°C W	377
Refrigerante/GWP	R600a/3	Temperatura di funzionamento	-2/+8°C
Usò ad alte prestazioni	Questo apparecchio è destinato all'utilizzo a temperature ambiente fino a 40 °C	Volume lordo (lt)	521
Volume utile netto (lt)	455		

**Caratteristiche funzionali**

- Temperatura di funzionamento: -2°C ÷ +8°C.
- Affidabilità testata fino +43°C.
- Gruppo motore ad alta efficienza energetica con fluido refrigerante R600a.
- Etichetta energetica europea in Classe A con classe climatica 5 (temperatura ambiente +40°C, umidità relativa 40%) secondo le direttive Europee di Ecodesign (Regolamento EU 2015/1094) & Energy Labelling (Regolamento EU 2015/1095). Comparato ai modelli equivalenti in classe energetica G, permette un risparmio energetico potenziale fino a -289 € (costo dell'energia di 0,21 €/kWh).
- Pannello comandi con scheda elettronica con segnalazione degli allarmi HACCP: alta e bassa temperatura, black-out, rottura sonde, alta pressione ed alta condensazione. Tali segnalazioni avvengono tramite allarmi sia visivi che acustici; nel caso di rottura della sonda interna della camera, l'apparecchio continua a funzionare sulla base dei tempi medi di funzionamento del compressore antecedenti lo stato di avaria. Possibilità di variare manualmente sia la temperatura di esercizio che l'umidità relativa al 75% oppure al 90%.
- Sbrinamento automatico di tipo elettrico.
- Evaporazione automatica della condensa.
- Accessibilità a tutti gli organi funzionali e di controllo, attraverso il cruscotto comandi, rimovibile a scatto.
- Microinterruttore meccanico per arresto motoventilatore interno e accensione lampada con porta aperta.

**Caratteristiche costruttive**

- Struttura monoscocca realizzata in acciaio inox AISI304 (fondo, cielo e retro compresi), angoli interni arrotondati, sistema di isolamento in poliuretano espanso senza utilizzo di CFC. Porta, fianchi e cruscotto satinati con finitura satinata scotchbrite. Interno con finitura lucida.
- Spessore isolamento: 75 mm
- Fondo interno stampato e diamantato per favorire la migliore igiene.
- Foro di scarico per facilitare le operazioni di pulizia.
- Refrigerazione ventilata tramite evaporatore alettato con trattamento anti-corrosione, posizionato esternamente al vano, per una maggiore capacità di stoccaggio.

# XL70L



- Fianchi interni in acciaio inox AISI 304 con guide stampate a 20 posizioni, passo 55 mm.
- Porta su cerniere inox AISI 304, reversibile in utenza, con sistema di auto-chiusura per angoli di apertura inferiori ai 90°. Maniglia inox integrata, a tutta altezza, di facile presa. Guarnizione magnetica a tre camere facilmente smontabile.
- Profondità a porta aperta: 1420 mm.
- Illuminazione con lampada a LED e facilmente accessibile.
- Serratura a chiave.
- Piedi in acciaio inox AISI 304 h 150 mm, regolabili in altezza da 115 mm a 165 mm.

## Dotazioni di sicurezza e certificazioni

- Il prodotto è conforme al regolamento CE 1935/2004 e al DM 21/03/1973 (Materiali ed Oggetti destinati a venire a Contatto con gli Alimenti).

## Dotazioni di serie

- In dotazione: 4 griglie GN 2/1 in acciaio inox AISI 304, 1 griglia in acciaio inox (dimensioni cm 61,9 x 49,9 x 4,1), per sostenere fino a 60 kg di peso cad.

## Optional e Accessori

- Registratore di temperatura, terminale di stampa, apertura a pedale, bacinelle e/ griglie varie.
- Dispositivo APOLINK per connessione al portale APO.LINK per il controllo da remoto (tempo reale, esportazione dati HACCP, visualizzazione dello storico dati, indicatori di processo) - Industria 4.0.

## Dati tecnici

<i>Voltaggio</i>	230V 1N~ / 50Hz	<i>Peso netto</i>	115 kg
<i>Peso lordo</i>	130 kg	<i>Potenza elettrica</i>	0,27 kW
<i>Dimensioni</i>	68,4x80x204 cm	<i>Imballo</i>	79x85,5x218 cm

ARMADIO FRIGORIFERO -2°C ÷ +8°C GN 2/1

Armadi frigoriferi

